

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Компания ИНТЕРМА – один из крупнейших поставщиков широкого ассортимента оборудования зарубежного производства для комплектации и монтажа систем отопления водоснабжения и водоотведения. Более чем за 18 лет работы компания смогла завоевать репутацию надежного поставщика оборудования гарантированно высокого качества.

В ассортименте поставляемого оборудования:

- радиаторы отопления Kermi, BiLUX, BiPLUS, Møehlenhoff
- конвекторы Kermi, Møehlenhoff
- радиаторы для ванных комнат Kermi
- системы трубопроводов Rehau, Uponor, Wavin, Pettinaroli
- запорно-регулирующая арматура Danfoss, Pettinaroli, Itapl
- насосное оборудование Wirbel, KSB, Dab Pumps, General Pump
- котельное оборудование мощностью от 3 кВт до 120 мВт Wirbel, Unical, ELCO, Buderus, Viessmann, Meibes, ICI, HERZ, BAXI, ACV
- дымоходы Jeremias
- кровельные воронки, трапы, затворы, сифоны, вентиляционные клапаны и комплектующие HL Hutterer & Lechner
- тепловые пункты
- блочно-модульные котельные
- модульные мини-ТЭС
- блоки технологического оборудования для нефтяной и химической промышленности

Все поставляемое оборудование высокого качества и адаптировано для эксплуатации в сложных российских условиях, что обеспечивает длительный срок службы, минимальные эксплуатационные расходы и безопасность, а также помогает решить сложные инженерные задачи.

Технический отдел компании осуществляет полный цикл работ:

- проектирование
- поставка
- монтаж
- пуско-наладка
- сервисное обслуживание оборудования.

На все оборудование и монтажные работы дается гарантия.

Наше предприятие имеет разрешение РОСТЕХНАДЗОРА и лицензии ГОССТРОЯ. Специалисты-монтажники аттестованы РОСТЕХНАДЗОРОМ, прошли обучение на фирмах – производителях оборудования.

Отгрузка товара производится со склада в Москве. Также осуществляется бесплатная доставка товара нашим клиентам по Москве или до транспортной компании для отправки груза в регионы.

Для удобства работы с клиентами в регионах, филиалы компании расположены в крупнейших городах России (Санкт-Петербурге, Нижнем Новгороде, Казани, Воронеже, Самаре, Екатеринбурге, Новосибирске, Ростове-на Дону), а дилерская сеть простирается на территории всей страны, что позволяет решить вопросы региональных поставок.

Вся продукция сертифицирована согласно нормативам, действующим на территории Российской Федерации.

Для успешного продвижения оборудования и современных технологий на строительном рынке наша компания регулярно принимает участие в международных симпозиумах, конференциях, выставках, ежегодно проводит программу бесплатных обучающих технических семинаров в регионах РФ.

Благодарим наших партнеров за долгосрочное сотрудничество с нами.

УСПЕХОВ ВАМ И УДАЧИ!

Приглашаем к сотрудничеству проектные, архитектурные, строительные и торговые организации из всех регионов России и будем рады увидеть Вас среди своих партнеров.

Компания Интерма предоставляет комплексную техническую и рекламную поддержку своим клиентам и обеспечивает необходимой технической документацией.

СОДЕРЖАНИЕ

СКИДКА,
%

Котлы «WIRBEL» (АВСТРИЯ).....	4
Котлы «UNICAL» (ИТАЛИЯ)	7
Горелки «ELCO» (ГЕРМАНИЯ).....	13
Котлы «BAHI».....	21
Котлы «BUDERUS» (ГЕРМАНИЯ)	23
Группы быстрого монтажа «MEIBES»	25
Водонагреватели из нержавеющей стали ACV COMFORT.....	37
Мембранные баки «VAREM» (ИТАЛИЯ)	38
Дымоходы «JEREMIAS» (ГЕРМАНИЯ)	39

По вопросам приобретения оборудования «Buderus» и «Viessmann» просьба обращаться в отдел продаж котельного оборудования.

Стальные водогрейные твердотопливные котлы с увеличенной камерой сгорания ЕКО 14-80 кВт и ЕКО EL 14/6 – 80/24 кВт

Wirbel ЕКО – стальной водогрейный твердотопливный котел мощностью от 14 до 80 кВт, предназначен для сжигания в качестве основного топлива - угля, дров и топливных брикетов.

Котлы Wirbel ЕКО EL дополнительно укомплектованы электрическими ТЭНами и автоматикой для управления их работой, что позволяет использовать электричество как дополнительный вид топлива.

При необходимости в котлах ЕКО и ЕКО EL можно использовать другие виды топлива – в базовой комплектации нижняя дверца котла оборудована отверстием под установку жидкотопливной или пеллетной горелки.

Котлы ЕКО и ЕКО EL могут работать как в открытых, так и в закрытых системах отопления.

Котел отвечает требованиям EN 303-5 и EN 30, изготовлен по нормативам ISO 9001/2000.



Универсальные стальные водогрейные твердотопливные котлы ЕСО-СК 20-110 кВт

Универсальный стальной водогрейный котел центрального отопления ЕСО-СК мощностью от 20 до 110 кВт, работающий на твердом топливе (дрова, уголь, топливные брикеты). Котел после незначительного переоборудования может работать с наддувной горелкой на жидком топливе, газе или на пеллетах. Котел имеет трехходовую конструкцию топки, позволяющую максимально использовать теплоту продуктов сгорания.

Котлы могут работать как в открытых, так и в закрытых системах отопления.

При изготовлении котла применены качественные материалы и современные методы производства.

Котел отвечает требованиям EN 303-5 и EN 30, изготовлен по нормативам ISO 9001/2000.

Расчетный срок службы при правильной эксплуатации – 17 лет.



Оборудование для сжигания пеллет Pellet-set 14 кВт

Комплект переоборудования для сжигания пеллет состоит из наддувной пеллетной горелки, автоматики управления, шнека для подачи пеллет, бункера для пеллет и сменной дверцы котла.

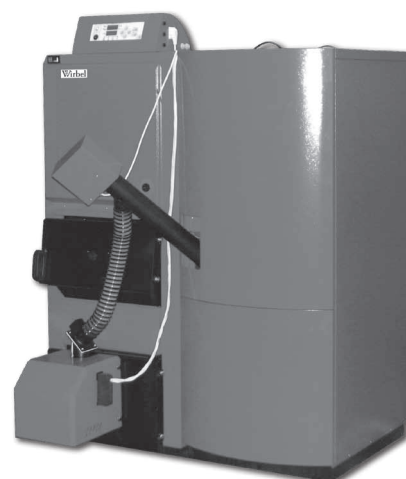
Pellet-set предназначен для установки на котлах ЕСО-СК, ЕСО-СКВ, ЕСО-СК plus, ЕСО-СКВ plus.

Комбинация Pellet-set и твердотопливного котла – это оптимальное соотношение цены и качества. Пользователь получает полностью автоматизированный котел, работающий на пеллетах, что обеспечивает максимальный комфорт.

Мощностной ряд Pellet-Set составляет 14 кВт.

Модульная конструкция обеспечивает быстрый и лёгкий монтаж.

Комплект соответствует нормам EN 303-5, изготовлен по нормативам ISO90001/2000.



Полный перечень котельного оборудования Wirbel в отдельном каталоге и на официальном сайте www.wirbel.ru

Комбинированные стальные водогрейные котлы на твердом топливе ECO-CK Plus 25-50 кВт

Стальной водогрейный котел центрального отопления с двумя топками ECO-CK Plus мощностью 25, 35 и 50 кВт.

Левая топка предназначена для сжигания твердого топлива или на дизельной горелке, правая для работы наддувной горелки на жидком топливе или пеллетах. Пульт управления включает и выключает наддувную горелку в зависимости от потребности тепла и режима работы топки на твердом топливе. Это делает комбинацию очень экономичной.

Котлы могут работать как в открытых, так и в закрытых системах отопления.

Котел изготовлен из высококачественных материалов, а сама конструкция зарекомендовала себя отлично в течении долгих лет работы.

Котел отвечает Европейским Нормам EN 304 и EN 303-5.



Стальной водогрейный котел на твердом топливе ECO-CKS 150-500 кВт

Стальной водогрейный котел на твердом топливе ECO-CKS мощностью от 150 до 500 кВт предназначен для работы в системе центрального отопления и обогрева средних и больших объектов.

Присоединение к дымоходу может быть напрямую (если тяга дымохода достаточна) или через циклон и вентилятор дымовых газов.

Котлы могут работать как в открытых, так и в закрытых системах отопления.

Удачное и качественное изготовление – залог долговечности этого котла.



Чугунные котлы на твердом топливе, серия GS и GS MAX 15 – 95 кВт

Новые котлы WIRBEL GS и GS MAX это чугунные твердотопливные котлы, мощностью от 15 до 95 кВт.

- Семь типоразмеров котла (3 – 10 секций)
- Высокая эффективность
- Возможность монтажа теплообменника защиты от перегрева
- Большая камера сгорания
- Возможность установки управляемого вентилятора
- Простота в использовании и обслуживании
- Дополнительная дверь для очистки теплообменника

Общие характеристики

- Корпус из литого чугуна служит камерой сгорания, а также ёмкостью для воды
- Большой объем камеры сгорания обеспечивает сбалансированное сгорание и низкий уровень выброса выхлопных газов
- Тепловая изоляция корпуса котла толщиной 80 мм
- Прост в установке, использовании и обслуживании
- Надежная система управления и безопасности



Чугунные наддувные трехходовые котлы DR и SR под сменную горелку. 29,1–145 кВт

Модели Wirbel DR и SR – это напольные чугунные котлы, предназначенные для работы с наддувной горелкой на жидком топливе и газе.

Модели серии DR и SR поставляются в собранном виде в комплекте с одноступенчатой автоматикой мощностью от 29,1 до 78,5 кВт в зависимости от количества литых секций (DR03 – DR08) и (SR05 – SR09).

Котлы одноконтурные, предназначены для нагрева воды в системах отопления.

Топливо: газ, сжиженный газ, дизельное топливо.

Материал корпуса чугун, марка EN GJL 200.

Благодаря современной трехходовой конструкции топочной камеры и дополнительных поверхностей нагрева КПД котлов до 93%, соответствие выбросов NOx менее 80 мг/кВт*ч. Значительно снижена топочная теплонапряженность топочной камеры и поверхностей нагрева, благодаря этому срок службы котла составляет не менее 20 лет при правильной эксплуатации.

Соответствует современным стандартам и директивам ЕС по обеспечению энергоэффективности и экологичности.

Простота и надежность конструкции обеспечивает быстрый монтаж и ремонтпригодность.



Возможность поставки чугунных наддувных котлов Wirbel моделей GR и HR мощностью до 930 кВт

Полный перечень котельного оборудования Wirbel в отдельном каталоге и на официальном сайте www.wirbel.ru

Котлы Unical MODAL

Гамма котлов Modal состоит из 10 моделей полезной мощностью от 64 до 291 кВт. Modal представляет собой наддувный стальной котел с высоким КПД (около 90%), рассчитанный на работу при температуре воды на входе в котел более 50 °С.

Улучшенный теплообмен

Компактный котел с полностью омываемой цилиндрической тупиковой топкой и инверсией пламени предполагает улучшенный теплообмен при использовании топлива с коротким факелом (жидкое топливо или газ). Короткий факел способствует теплообмену и лучшей конвекции. Плоское днище топки, выполненное в виде серповидных профилей, сваренных между собой со стороны воды, способствует теплообмену и усиливает конструкцию котла.



Полностью регулируемая дверь.

Все котлы, работающие под давлением, должны быть снабжены исключительно прочной герметичной дверью, поскольку даже незначительная неплотность может стать причиной утечки дымовых газов и повлечь за собой:

- тепловые потери;
- деформацию конструкции;
- загазованность помещения котельной остатками продуктами сгорания.

В связи с этим дверь является исключительно прочной и обладает возможностью точной регулировки по вертикали и по горизонтали, что позволяет достичь идеальной плотности ее прилегания. Обычно петли располагаются справа, однако при переустановке петель дверь можно перевесить на другую сторону.

Кроме того, для уменьшения тепловых потерь дверь снабжена специальным покрытием из керамического волокна, которое, по сравнению с армированным огнеупорным бетоном, на 40% увеличивает термоизоляцию и значительно продлевает срок ее службы.

Новый подход в теплообмене для предотвращения образования конденсата.

Разработка данного проекта изменила соотношение между теплообменом с поверхности топки и дымогарных труб. Повышение поверхностного теплообмена дымогарных труб более чем на 60% и размещение их в верхней, а значит, самой горячей части котла, значительно снизило риск образования конденсата при охлаждении продуктов сгорания.

Кроме того, внедрение технологии «эффекта обтекателя», т.е. более глубокой заделки дымогарных труб в заднюю стенку котлового блока, способствует повышению температуры в конечной части труб, предохраняя их, таким образом, от коррозии.

Оборудование и дополнительные функции

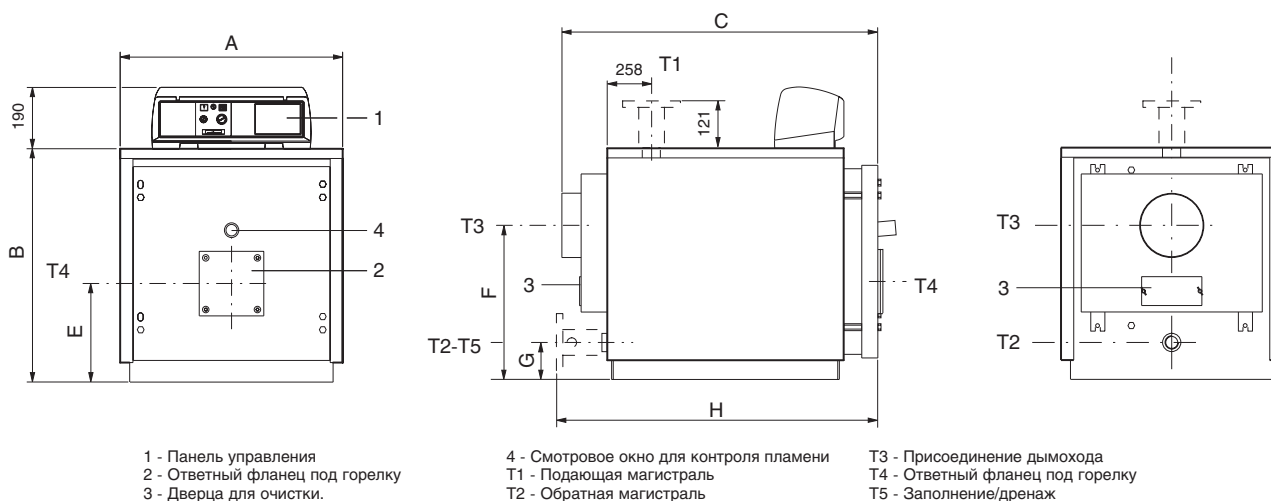
- Полная теплоизоляция обечайки слоем минеральной ваты толщиной 50 мм.
- Стальные турбулизаторы по газовой стороне (отбора тепла продуктов сгорания).
- Возможность монтажа всей гаммы MODAL в существующих котельных, т.е. в проем 800 мм.



Пульт управления



UNICAL по запросу предоставляет также и панель для котлов, работающих при нагреве воды до 110 град, а также и универсальную панель автоматического (на базе контроллеров KROMSCHRODER) или ручного управления однокотловой или каскадной установками котлов MODAL.



Модель MODAL	Номинальн. мощность тепловая кВт	Мощность горелки кВт	A мм	B мм	C мм	E мм	F мм	G мм	H мм	T1-T2 (*) Rp	T3 мм	T4 мм	T5 Rp	Размеры топки (гл/дл) мм	Объем котла л	Гидравлическое сопротивление (**) м в. ст.	Аэродинамическое сопротивление мм в. ст.	Макс.Раб. Давление котла (***) бар	Вес кг
64	64	71	690	722	990	305	480	115	-	1 1/2	200	130	3/4	330x670	86	0,10	1,5	5	195
76	76	84	690	722	990	305	480	115	-	1 1/2	200	130	3/4	330x670	86	0,13	1,8	5	195
93	93	102	690	722	990	305	480	115	-	1 1/2	200	130	3/4	330x670	86	0,16	2,5	5	195
105	105	115	760	812	1205	350	500	130	-	2	200	180	3/4	390x850	126	0,10	3	5	280
116	116	128	760	812	1205	350	500	130	-	2	200	180	3/4	390x850	126	0,10	3	5	280
140	140	155	760	812	1205	350	500	130	-	2	200	180	3/4	390x850	126	0,14	5	5	280
163	163	180	760	812	1385	350	500	130	-	2	200	180	3/4	390x1030	151	0,20	8	5	318
186	186	206	760	812	1385	350	500	130	-	2	200	180	3/4	390x1030	151	0,25	14	5	318
233	233	258	860	937	1437	421	580	165	1482	DN 65	250	180	3/4	470x1070	203	0,22	18	5	420
291	291	322	860	937	1687	421	580	165	1732	DN 65	250	180	3/4	470x1320	247	0,30	22	5	480

*В моделях MODAL 233 и MODAL 291 подключения T1-T2 являются фланцевыми.

** Потери при Δt 15K.

*** по запросу - котлы на рабочее давление до 10 бар.

Котлы Unical ELLPREX

Дверь

Опыт, полученный конструкторами компании UNICAL при разработке данного спектра котлов, позволил значительно улучшить изоляционные характеристики передней двери, ответственной за 30% тепла, теряемого при работе генераторов.

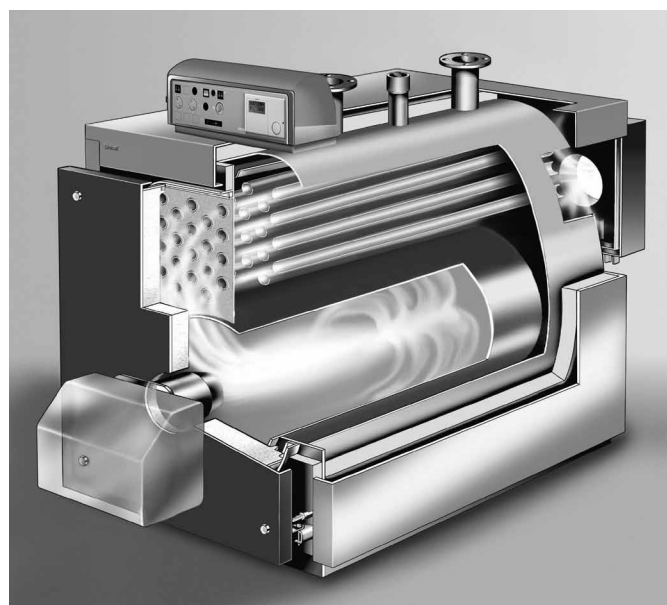
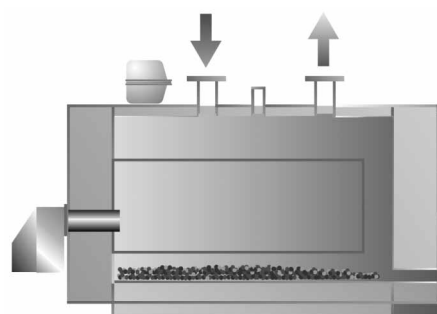
Для уменьшения потерь при мощности до 970 кВт применяется керамическое волокно с высокими изолирующими свойствами, легкое и на 50% более стойкое по сравнению с традиционно используемыми материалами. Свыше 970 кВт применяется двухслойный огнеупорный цемент.

Высокая степень герметичности не только предотвращает утечку дымовых газов, но и необходима для долговечной работы самой двери. Длительный срок эксплуатации гарантирован системой автоматической центровки двери с возможностью перевешивания (направо или налево), и фиксации:

- по вертикали, посредством дистанционной распорки (по модель ELLPREX 630 включительно);
- поперечно, посредством ослабления и переустановки петель;
- по горизонтали, посредством затягивания или ослабления запирающих болтов.

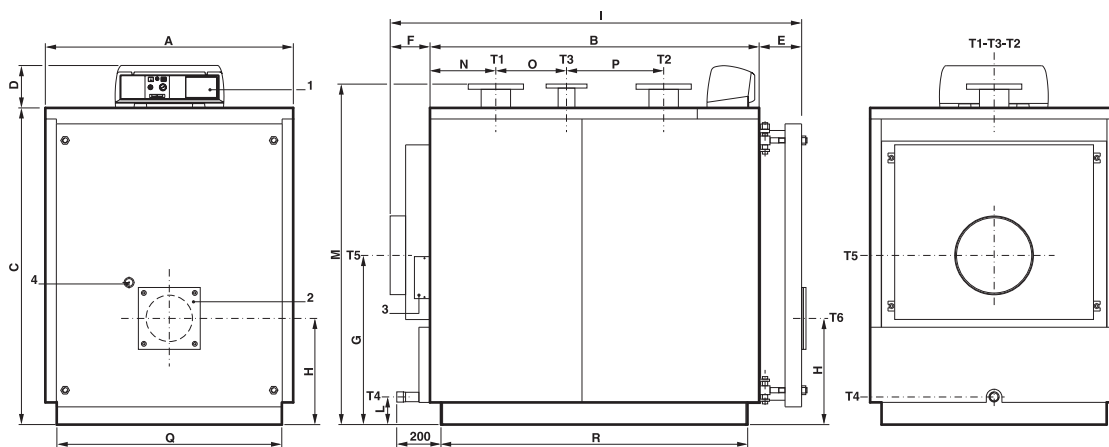
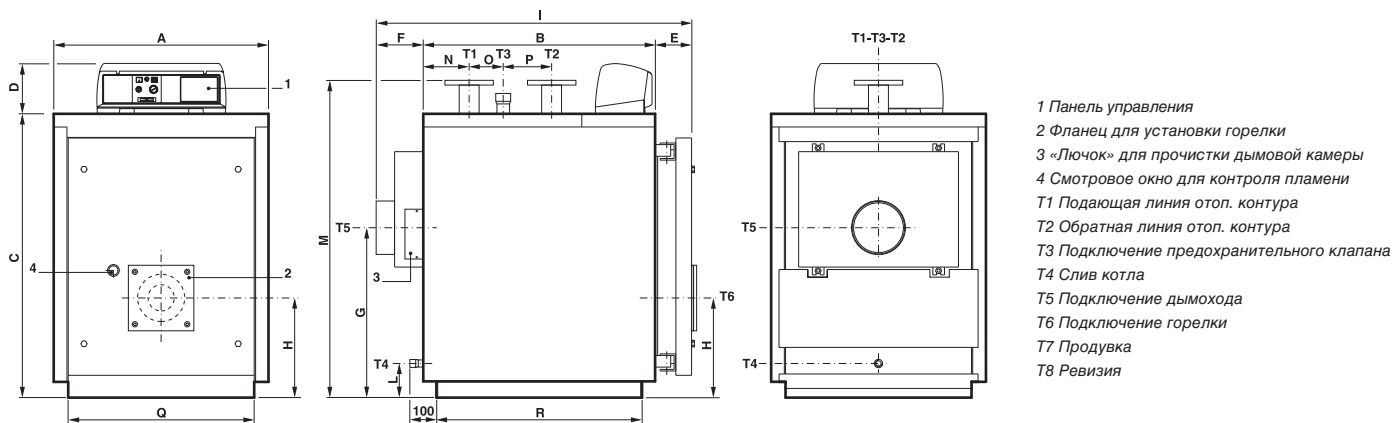
Термобаланс

Оборудование UNICAL обладает высокой термической стойкостью, которая достигается благодаря равномерному распределению температур в котле: внутренняя гидравлическая система котлов ELLPREX специально разработана для максимального использования теплообмена при одновременном охлаждении частей агрегата, наиболее подверженных температурным нагрузкам, и уменьшая, таким образом, образование отложения кальция. Поступление холодной воды осуществляется по соответствующему желобу и предназначено для охлаждения частей агрегата, наиболее подверженных температурному воздействию (передней стенки котлового блока, фронтальной зоны жаровых труб газоходов и топки).



Размеры и технические характеристики

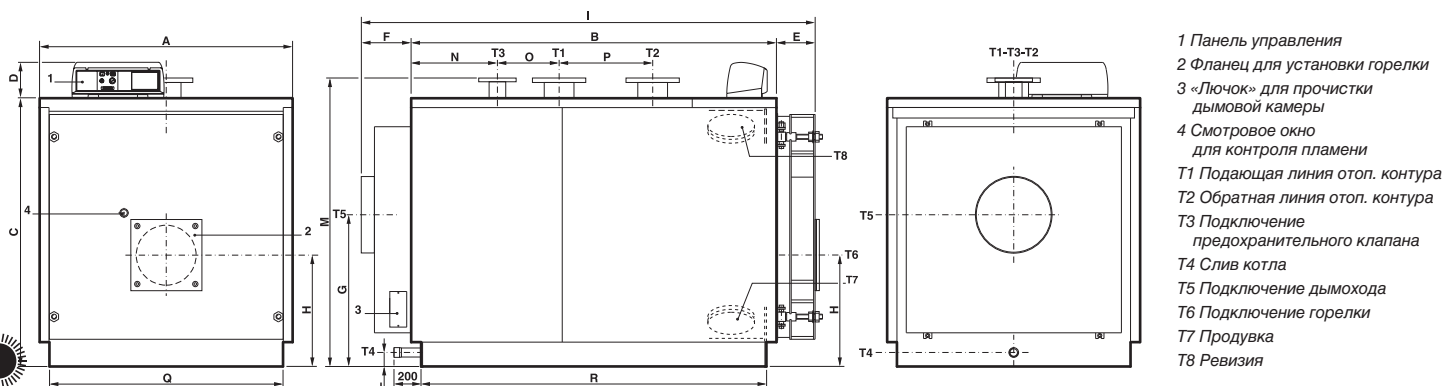
ELLPREX 340 ÷ 970 размеры и технические характеристики – подключения



Модель	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	L мм	M* мм	N мм	O мм	P мм	Q* мм	R* мм	T1-T2 UNI 2278 PN 16	T3 ISO 7/1	T4 ISO 7/1	T5 Ø вн. мм	T6 Ø мм
ELL 340	860	1210	1182	190	139	190	708	400	1541	130	1310	215	340	250	750	1112	Dy 80	Rp 2	Rp 3/4	250	220
ELL 420	890	1275	1352	190	139	190	748	440	1606	125	1485	255	285	315	780	1177	Dy 100	Rp 2	Rp 3/4	250	220
ELL 510	890	1470	1352	190	139	190	748	440	1801	125	1485	255	480	315	780	1372	Dy 100	Rp 2	Rp 3/4	250	220
ELL 630	890	1780	1352	190	139	190	748	440	2113	125	1485	255	790	315	780	1682	Dy 100	Rp 2	Rp 3/4	300	220
ELL 760	1122	1605	1432	190	195	190	765	480	1989	125	1540	298	435	440	1020	1504	Dy 125	Dy 65	Rp 1 1/4	350	270
ELL 870	1122	1800	1432	190	195	190	765	480	2184	125	1540	298	630	440	1020	1699	Dy 125	Dy 65	Rp 1 1/4	350	270
ELL 970	1122	1995	1432	190	195	190	765	480	2379	125	1540	298	825	440	1020	1894	Dy 125	Dy 65	Rp 1 1/4	350	270

* Минимальные размеры для прохода котла через двери котельной.

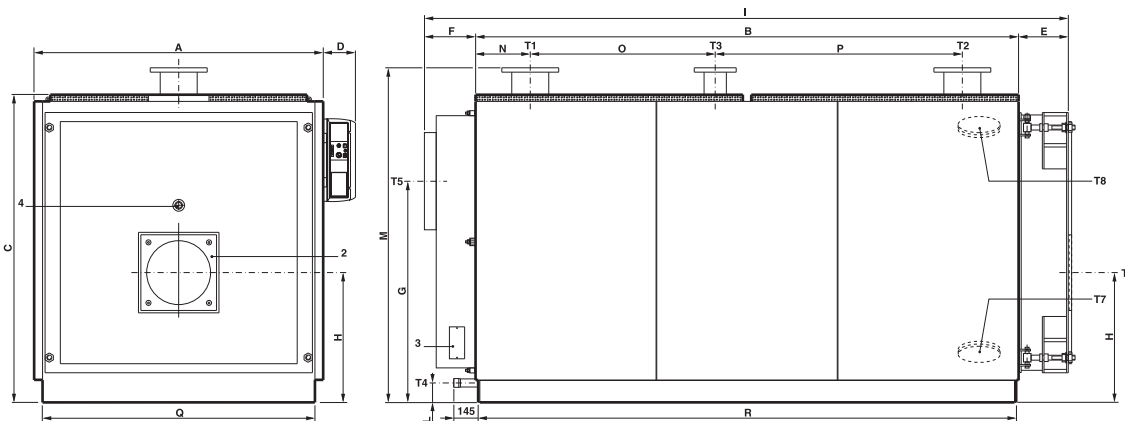
ELLPREX 1100 ÷ 2650 размеры и технические характеристики – подключения



Модель	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	L мм	M* мм	N мм	O мм	P мм	Q* мм	R* мм	T1-T2 UNI 2278 PN 16	T3 ISO 7/1	T4 ISO 7/1	T5 Ø вн. мм	T6 Ø мм
ELL 1100	1352	1952	1432	190	207	187	810	595	2346	180	1540	461	330	500	1250	1846	Dy 150	Dy 80	Rp 1 1/2	400	320
ELL 1320	1352	2292	1432	190	207	187	810	595	2686	180	1540	461	670	500	1250	2186	Dy 150	Dy 80	Rp 1 1/2	400	320
ELL 1570	1462	2282	1542	190	227	272	880	640	2781	75	1650	561	510	550	1360	2176	Dy 175	Dy 100	Rp 1 1/2	450	320
ELL 1850	1462	2652	1542	190	227	272	880	640	3151	75	1650	561	880	550	1360	2546	Dy 175	Dy 100	Rp 1 1/2	450	320
ELL 2200	1622	2692	1702	190	259	274	950	690	3225	75	1810	661	670	700	1520	2590	Dy 200	Dy 125	Rp 1 1/2	520	380
ELL 2650	1622	3014	1702	190	258	273	950	690	3545	75	1810	662	990	700	1520	2910	Dy 200	Dy 125	Rp 1 1/2	520	380

* Минимальные размеры для прохода котла через двери котельной.

ELLPREX 3000 ÷ 4000 размеры и технические характеристики – подключения

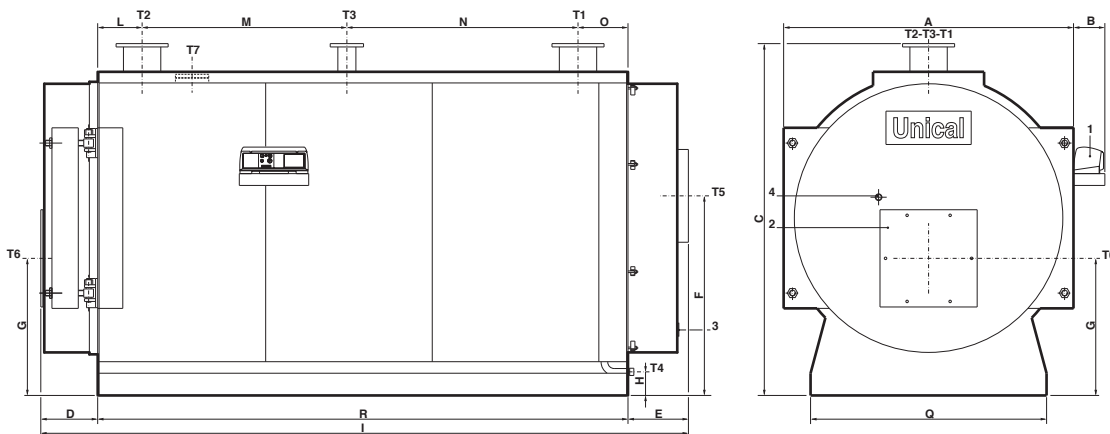


- 1 Панель управления
- 2 Фланец для установки горелки
- 3 «Лючок» для прочистки дымовой камеры
- 4 Смотровое окно для контроля пламени
- T1 Подающая линия отоп. контура
- T2 Обратная линия отоп. контура
- T3 Подключение предохранительного клапана
- T4 Слив котла
- T5 Подключение дымохода
- T6 Подключение горелки
- T7 Продувка
- T8 Ревизия

Модель	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	L мм	M* мм	N мм	O мм	P мм	Q* мм	R* мм	T1-T2 UNI 2278 PN 16	T3 ISO 7/1	T4 ISO 7/1	T5 Ø вн. мм	T6 Ø мм
ELL 3000	1720	3230	1830	190	295	310	1315	772	3835	115	1990	325	1100	1470	1620	3200	Dy 200	Dy 125	Rp 1 1/2	570	380
ELL 3500	1970	3194	2090	190	325	360	1535	915	3879	144	2271	377	1060	1420	1870	3164	Dy 200	Dy 125	Rp 1 1/2	620	400
ELL 4000	1970	3594	2090	190	325	360	1535	915	4279	144	2271	777	1060	1420	1870	3564	Dy 250	Dy 125	Rp 1 1/2	620	400

* Минимальные размеры для прохода котла через двери котельной.

ELLPREX 4500 ÷ 7000 размеры и технические характеристики – подключения



- 1 Панель управления
- 2 Фланец для установки горелки
- 3 «Лючок» для прочистки дымовой камеры
- 4 Смотровое окно для контроля пламени
- T1 Подающая линия отоп. контура
- T2 Обратная линия отоп. контура
- T3 Подключение предохранительного клапана
- T4 Слив котла
- T5 Подключение дымохода
- T6 Подключение горелки
- T7 Ревизия

Модель	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	I мм	L мм	M* мм	N мм	O мм	Q* мм	R* мм	T1-T2 UNI 2278 PN 16	T3 ISO 7/1	T4 ISO 7/1	T5 Ø вн. мм	T6 Ø мм	T7 Ø вн. мм
ELL 4500	2088	226	2533	417	445	1437	987	170	4682	320	1475	1665	360	1700	3820	Dy 250	Dy 125	Rp 1 1/2	660	500	133
ELL 5000	2088	226	2533	417	445	1437	987	170	4682	320	1475	1665	360	1700	3820	Dy 250	Dy 125	Rp 1 1/2	660	500	133
ELL 5500	2214	240	2653	437	465	1550	1007	167	4872	320	1475	1815	360	1700	3970	Dy 250	Dy 125	Rp 1 1/2	660	500	133
ELL 6000	2214	240	2653	437	465	1550	1007	167	4872	320	1475	1815	360	1700	3970	Dy 250	Dy 125	Rp 1 1/2	660	500	133
ELL 6500	2380	240	2860	509	595	1650	1100	224	5484	325	2920	670	465	1850	4380	Dy 250	Dy 125	Rp 1 1/2	720	500	133
ELL 7000	2380	240	2860	509	595	1650	1100	224	5484	325	2920	670	465	1850	4380	Dy 250	Dy 125	Rp 1 1/2	720	500	133

* Минимальные размеры для прохода котла через двери котельной.



Технические характеристики

Модель	Объем котловой воды л	Гидравлическое сопротивление (*) м вод. столба	Аэродинамическое сопротивление м вод. столба	Макс. рабочее давление бар	Вес кг
ELL 340	298	0,16–0,28	17–34	6	629
ELL 420	398	0,09–0,17	16–29	6	796
ELL 510	462	0,14–0,25	24–43	6	919
ELL 630	565	0,21–0,38	32–55	6	1049
ELL 760	671	0,15–0,26	29–51	6	1341
ELL 870	753	0,19–0,33	33–57	6	1447
ELL 970	836	0,24–0,41	29–49	6	1553
ELL 1100	1040	0,18–0,30	32–52	6	1821
ELL 1320	1242	0,20–0,35	38–67	6	2030
ELL 1570	1418	0,19–0,33	35–60	6	2780
ELL 1850	1617	0,26–0,45	42–73	6	3280

Модель	Объем котловой воды л	Гидравлическое сопротивление (*) м вод. столба	Аэродинамическое сопротивление м вод. столба	Макс. рабочее давление бар	Вес кг
ELL 2200	2086	0,21–0,34	39–65	6	4145
ELL 2650	2324	0,28–0,48	43–76	6	4465
ELL 3000	2667	0,36–0,62	35–60	6	5110
ELL 3500	4142	0,54–0,84	47–74	6	6700
ELL 4000	4455	0,54–0,85	60–80	6	7500
ELL 4500	6012	0,70–0,85	51–88	6	7750
ELL 5000	6012	0,80–1,05	65–110	6	7750
ELL 5500	7058	0,95–1,15	60–100	6	9300
ELL 6000	7058	1,00–1,35	68–120	6	9300
ELL 6500	7909	1,05–1,50	60–100	6	12450
ELL 7000	7909	1,10–1,75	68–120	6	12450

* При Δt 15К.

ELLPREX (газ)	340	420	510	630	760	870	970	1100	1320	1570	1850	2200	2650	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
Номинальная тепловая мощность, кВт	255 340	315 420	385 510	480 630	580 760	660 870	750 970	860 1100	1000 1320	1200 1570	1400 1850	1700 2200	2000 2650	2300 3000	2700 3500	3040 4000	3420 4500	3800 5000	4180 5500	4560 6000	4940 6500	5320 7000
Максимальная тепловая мощность, кВт	277 371	342 459	418 557	520 688	630 830	715 950	815 1060	935 1200	1087 1442	1304 1715	1520 2020	1845 2400	2170 2890	2492 3280	2930 3825	3297 4371	3638,3 4838,7	4064,2 5421,8	4446,8 5914	4877 6506,2	5255,3 6989,2	5689,8 7590,5
Тепловой КПД при номинальной нагрузке (100%), %	92 91,6	92,1 91,5	92,1 91,5	92,3 91,5	92 91,5	92,3 91,5	92 91,5	91,9 91,6	92 91,5	92 91,5	92,1 91,5	92,1 91,6	92,1 91,7	92,3 91,4	92,1 91,5	92,2 91,5	94,0 93,0	93,5 92,22	94,0 93,0	93,5 92,22	94 93	93,5 92,22
Тепловой КПД при частичной нагрузке (30%), %	93,6 93,6	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	94,66 93,65	94,15 92,87	94,66 93,65	94,15 92,87	94,66 93,65	94,15 92,87
КПД сгорания при номинальной нагрузке (100%), %	92,9 92,5	92,8 92,4	92,7 92,4	92,6 92	92,3 92,1	92,8 92,1	92,5 91,9	91,4 92	92,2 91,8	92,2 91,9	92,4 91,9	92,4 91,9	92,4 92	92,4 91,8	92,4 91,8	92,4 91,8	94,54 93,51	94,05 92,83	94,54 93,46	94,05 92,83	94,54 93,46	94,05 92,83
Теплопотери через обшивку котла (мин.-макс.), %	0,8 0,8	0,7 0,9	0,6 0,9	0,3 0,4	0,2 0,5	0,5 0,6	0,5 0,4	0,4 0,3	0,2 0,3	0,2 0,4	0,3 0,3	0,3 0,3	0,3 0,3	0,2 0,3	0,3 0,3	0,2 0,3	0,54 0,51	0,55 0,61	0,54 0,46	0,55 0,61	0,54 0,46	0,55 0,61
Теплопотери через дымоход с включенной горелкой (мин.-макс.), %	7,1 7,4	7,1 7,5	7,2 7,5	7,3 7,9	7,6 7,8	7,1 7,8	7,4 8	7,6 7,9	7,7 8,1	7,7 8	7,5 8,1	7,5 8	7,5 7,9	7,5 8,1	7,5 8,1	7,5 8,1	5,46 6,49	5,95 7,17	5,46 6,54	5,95 7,17	5,46 6,54	5,95 7,17
Теплопотери через дымоход с выключенной горелкой, %	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Температура отходящих газов Т отх. газов – Т окр. среды (мин.-макс.), °С	145 152	147 154	149 153	151 163	156 161	147 160	152 165	155 163	158 166	158 165	153 166	153 164	153 163	153 167	153 167	153 166	112 133	122 147	112 134	122 147	112 134	122 147
Содержание CO ₂ , %	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8
Массовый расход отходящих газов, кг/час	416 557	514 689	628 837	781 1034	947 1247	1074 1428	1225 1593	1405 1803	1633 2167	1960 2577	2284 3036	2773 3607	3261 4344	3745 4930	4404 5754	4955 6570	5468,9 7273,3	6109,0 8149,8	6684,2 8889,5	7330,8 9779,7	7899,5 10505,8	8552,6 11409,7

ELLPREX (диз. топливо)	340	420	510	630	760	870	970	1100	1320	1570	1850	2200	2650	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
Номинальная тепловая мощность, кВт	255 340	315 420	385 510	480 630	580 760	660 870	750 970	860 1100	1000 1320	1200 1570	1400 1850	1700 2200	2000 2650	2300 3000	2700 3500	3040 4000	3420 4500	3800 5000	4180 5500	4560 6000	4940 6500	5320 7000
Максимальная тепловая мощность, кВт	277 371	342 459	418 557	520 688	630 830	715 950	815 1060	935 1200	1087 1442	1304 1715	1520 2020	1845 2400	2170 2890	2492 3280	2930 3825	3297 4371	3638,3 4838,7	4064,2 5421,8	4446,8 5914	4877 6506,2	5255,3 6989,2	5689,8 7590,5
Тепловой КПД при номинальной нагрузке (100%), %	92 91,6	92,1 91,5	92,1 91,5	92,3 91,5	92 91,5	92,3 91,5	92 91,5	91,9 91,6	92 91,5	92 91,5	92,1 91,5	92,1 91,6	92,1 91,7	92,3 91,4	92,1 91,5	92,2 91,5	94,0 93,0	93,5 92,22	94,0 93,0	93,5 92,22	94,0 93,0	93,5 92,22
Тепловой КПД при частичной нагрузке (30%), %	93,6 93,6	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	93,9 93,9	94,66 93,65	94,15 92,87	94,66 93,65	94,15 92,87	94,66 93,65	94,15 92,87
КПД сгорания при номинальной нагрузке (100%), %	92,8 92,5	92,7 92,4	92,7 92,4	92,6 92	92,3 92,1	92,1 92,1	92,5 91,9	92,3 92	92,2 91,8	92,2 91,9	92,4 1,8	92,4 91,9	92,4 92	92,4 91,7	92,4 91,7	92,4 91,8	94,53 93,48	94,07 92,84	94,53 93,48	94,07 92,84	94,53 93,48	94,07 92,84
Теплопотери через обшивку котла (мин.-макс.), %	0,8 0,8	0,6 0,9	0,6 0,9	0,3 0,4	0,2 0,5	0,5 0,5	0,4 0,4	0,4 0,3	0,2 0,2	0,2 0,3	0,3 0,3	0,3 0,3	0,3 0,3	0,1 0,3	0,3 0,3	0,2 0,3	0,53 0,48	0,57 0,62	0,53 0,48	0,57 0,62	0,53 0,48	0,57 0,62
Теплопотери через дымоход с включенной горелкой (мин.-макс.), %	7,1 7,4	7,2 7,5	7,3 7,5	7,3 7,9	7,6 7,8	7,8 7,8	7,4 8	7,6 7,9	7,7 8,1	7,7 8	7,5 8,1	7,5 8	7,5 7,9	7,5 8,2	7,5 8,2	7,5 8,2	7,58,1 6,52	5,47 7,16	5,93 6,52	5,47 7,16	5,93 6,52	5,47 7,16
Теплопотери через дымоход с выключенной горелкой, %	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Температура отходящих газов Т отх. газов – Т окр. среды (мин.-макс.), °С	156 164	158 166	160 165	162 175	168 173	158 172	164 177	167 175	170 179	170 177	165 178	165 176	165 175	165 180	165 180	165 179	120 143	130 157	120 143	130 157	120 143	130 157
Содержание CO ₂ , %	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8
Массовый расход отходящих газов, кг/час	424 568	523 702	640 852	796 1053	964 1271	1094 1454	1248 1632	1431 1837	1664 2208	1996 2626	2327 3093	2825 3675	3322 4425	3816 5022	4486 5861	5048 6693	5571,4 7409,6	6223,5 8302,5	6809,4 9056,1	7468,2 9963,0	8047,5 10702,7	8712,9 11623,5





В постоянном движении

Сегодня ELCO, специалист по разработке и производству горелок – это один из лидеров в области технологий, связанных с горением. Сочетая свои отличные инновационные способности и волю к развитию, ELCO разрабатывает высокопроизводительные и надежные горелки, развивает соответствующий сервис, не упуская при этом из виду заботу об окружающей среде. Все это делается для того, чтобы установить долгосрочные отношения со своими клиентами.

1928 В Вилтерсе, Швейцария, Эмиль Лоозер основывает компанию ELCO

1952 В Ройтлингене, Германия, учреждается компания Klöckner

1964 ELCO открывает производство во Франции

1988 Основана компания Klöckner Wärmertechnik GmbH

1990 Основана компания Energiesysteme GmbH

2002 Торговая марка ELCO входит в состав группы MTS

2008 ELCO начинает применять систему MDE и Elcogram на малых и средних горелках

2010 Начало программы «2...10 MW»
Выход на рынок газовых горелок VECTRON 3
и газовых горелок нового поколения NEXTRON 6 и 7

2011 «Программа 2...10 MW» расширение гаммы
Выход на рынок комбинированных версий NEXTRON 6 и 7 и новой версии газовых горелок NEXTRON 8 и 9
Выход на рынок горелок VECTRON 2 и 4

2012 «Программа 2...10 MW» расширение гаммы
Выход на рынок комбинированных и дизтопливных версий NEXTRON 6 и 7
Выход на рынок горелок VECTRON 5 и 6
Выход на рынок газовых горелок VECTRON 2 - 6 с электронным управлением (Modulo)

2013 «Программа 2...10 MW» расширение гаммы
Выход на рынок комбинированных и дизтопливных версий NEXTRON 8 и 9
Выход на рынок комбинированных версий VECTRON 3 - 6
Выход на рынок жидкотопливные версий VECTRON 4 и 5 (трехступенчатые)



Технология ELCO

**Variatron**

В целях повышения КПД своих систем компания ELCO применяет регулятор скорости вращения вентилятора для всей гаммы модулируемых горелок.

Регулятор **Variatron** поставляется предварительно запрограммированным. Регулятор настраивается чрезвычайно просто и требуется установить только два предельных значения для регулирования скорости вращения вентилятора на всей гамме горелок.

Применение регулятора **Variatron** в горелках ELCO обеспечивает:

- снижение потребления электроэнергии примерно на 50-60%;
- в комбинации с системой **AGP** изменение скорости вращения в соотношении до 1:8, что обеспечивает идеальную адаптацию работы вентилятора к потребностям системы, и повышение среднесезонной производительности, особенно при монтаже горелки на конденсационных или низкотемпературных котлах или при работе в особых условиях;
- бесшумный запуск и в среднем общее снижение уровня шума от 2 дБ (при максимальной мощности) до 12 дБ (при минимальной мощности).

**IME**

Компания ELCO разработала инновационные головки горелки, которые обладают двумя основными преимуществами:

- диапазона мощности, как у соответствующих стандартных горелок;
- простота изготовления, ввода в эксплуатацию и обслуживания.

В результате появилась “ступенчатая” головка, в которую газ поступает в двух разных зонах.

В первой зоне горение происходит при большом избытке воздуха, и, следовательно, с низкой плотностью энергии. Таким образом, температура факела успеваает снизиться за счет теплового излучения и частичной рециркуляции топочных газов, в промежутке между первой зоной и второй, в которой в факел поступает оставшаяся часть газового потока. С системой **IME** (многоступенчатая инжекция), устанавливаемой стандартно на всех газовых горелках до 6 МВт, компания ELCO гарантирует выброс оксидов азота при работе на природном газе, измеренный в соответствии с EN 676, менее 80 мг/кВт.

**AGP**

Система **AGP** (пропорционального регулирования соотношения газ-воздух), разработанная и выпускаемая компанией ELCO, обеспечивает:

- Идеальную стабильность состава газовой смеси;
- постоянное высокое содержание CO₂ во всем диапазоне мощности горелки;
- точный контроль поступления избыточного воздуха, что важно для высокоэффективной работы, в частности, конденсационных котлов.

Система **AGP** измеряет:

- давление газа на выходе газовой рампы;
- давление воздуха перед пламенной головкой;
- противодавление в топке.

Любое изменение этих трех давлений немедленно и одновременно регистрируется системой, которая автоматически восстанавливает правильное соотношение газ-воздух для горения.

AGP поддерживает постоянное соотношение газ-воздух для горения даже при:

- увеличении или уменьшении давления газа;
- изменении подачи воздуха из-за колебаний напряжения сети или загрязнения системы вентиляции;
- изменениях тяги в топке и дымовой трубе при запуске и изменении нагрузки.

**GEM**

Наиболее современной и повсеместно используемой системой является электронная. Она одновременно управляет положением одного или нескольких приводов. Сервоприводы потока воздуха и топливных компонентов контролируются микропроцессором, содержащим уставку, определенные для каждой кривой нагрузки. Дополнительное преимущество системы **GEM** (электронной системы управления смесью) заключается в том, что она выдает конкретную информацию обо всех командах и состояниях в системе в целом: доступ к этой информации можно получить непосредственно или используя дистанционное управление. Цифровое программирование несложно, и выполняется либо при помощи специального модуля, либо при помощи компьютера, в соответствии с простыми указаниями.

**RHP**

RHP (высокоэффективная система рециркуляции) - это система с мощным и бесшумным вентилятором, использующая принцип повторного нагнетания воздуха. Часть находящегося под давлением воздуха снова засасывается в вентилятор, что значительно увеличивает способность горелки преодолевать противодавление в теплогенераторе при запуске.

Это позволяет монтировать горелки ELCO на теплогенераторах всех видов и обеспечивает:

- быструю стабилизацию пламени и горения при запуске;
- устранение вибрации;
- сокращении вредных выбросов в соответствии со стандартами ЕС;
- очень низкий уровень шума (благодаря системе вентиляции закрытого типа).

Кроме того, воздушная заслонка запатентованной конструкции обеспечивает оптимальное регулирование воздушного потока даже при работе в режиме малой мощности.

Технология ELCO



MDE

Микропроцессорная электронная система записи и хранения рабочих данных. Данная система упрощает управление горелкой, помогая при ее эксплуатации путем предоставления всей необходимой информации для анализа эффективности работы горелки и выявленных нарушений работы.

Хранящаяся в памяти информация может быть отображена на встроенном в горелку дисплее с помощью специального считывающего прибора elcoscore®, либо с помощью ПК с использованием специального интерфейса и программного обеспечения.

На дисплей можно вывести различные данные:

- 1) Мгновенные рабочие значения (цикл работы, напряжение питания, ток ионизации и т.д.);
- 2) Статистическая информация (продолжительность работы, количество запусков, количество и вид неисправностей);
- 3) Подробная информация о двух последних неисправностях;
- 4) Технические данные оборудования.

Вся информация отображается в текстовой форме.

Такая диагностическая информация особенно полезна в случаях спорадических неисправностей, которые могут не проявиться в присутствии технического специалиста.



MDE2

Линейка новых газовых и жидкотопливных горелок VECTRON оснащена новой микропроцессорной системой **MDE2**, которая записывает и хранит в памяти рабочие условия.

Эта система улучшает управление горелкой за счет лучшей технической поддержки с предоставлением всей информации, необходимой для анализа работы и любых неисправностей, возникших ранее.

На дисплей можно вывести различные данные:

- 1) Мгновенные рабочие значения (цикл работы, напряжение питания, ток ионизации и т.д.);
- 2) Статистическая информация (продолжительность работы, количество запусков, количество и вид неисправностей);
- 3) Подробная информация о двух последних неисправностях;
- 4) Технические данные оборудования.

Вся информация отображается в виде пиктограмм на дисплее, интегрированном в корпус горелки.

Такая диагностическая информация особенно полезна в случаях спорадических неисправностей, которые могут не проявиться в присутствии технического специалиста.

Система **MDE2** поставляется в сборе с указателем уровня топлива и индикатором периодичности сервисного обслуживания.

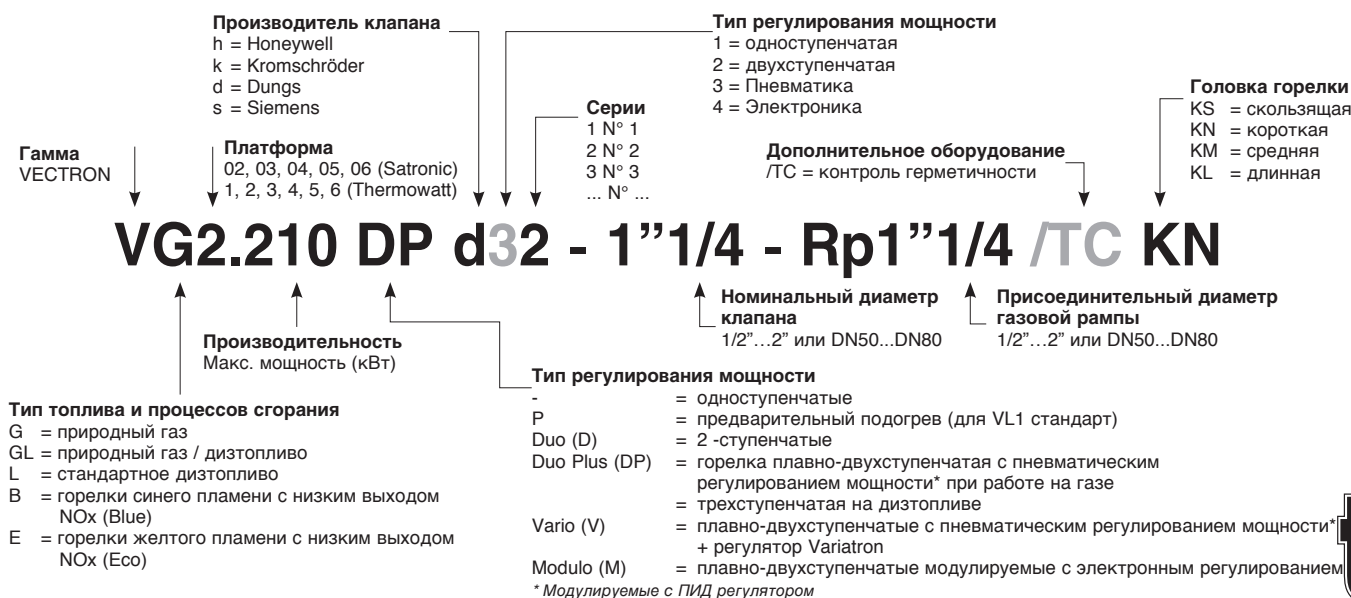


RTC

Функциональный дизайн кожуха в сочетании с инновационной технологией изготовления головок позволили внедрить систему **RTC** (систему сохранения регулировок головок), дающую следующие преимущества:

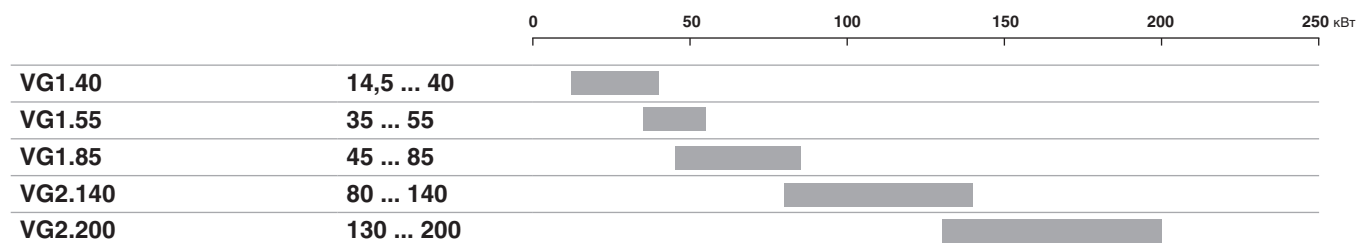
- свободный доступ ко всем элементам после снятия крышки;
- простое и быстрое обслуживание;
- полное снятие головки и доступ к ее внутренним элементам за один прием, без демонтажа горелки с котла или отсоединения газовой магистрали;
- оптимальные регулировки головки горелки, которые не нарушаются при техобслуживании;
- быстрая очистка механических деталей, благодаря свободному доступу к ним;
- сокращение времени технического обслуживания за счет использования стандартных гаек, болтов, винтов и штуцеров, для обращения с которыми достаточно всего лишь нескольких инструментов.

Обозначение типа горелок

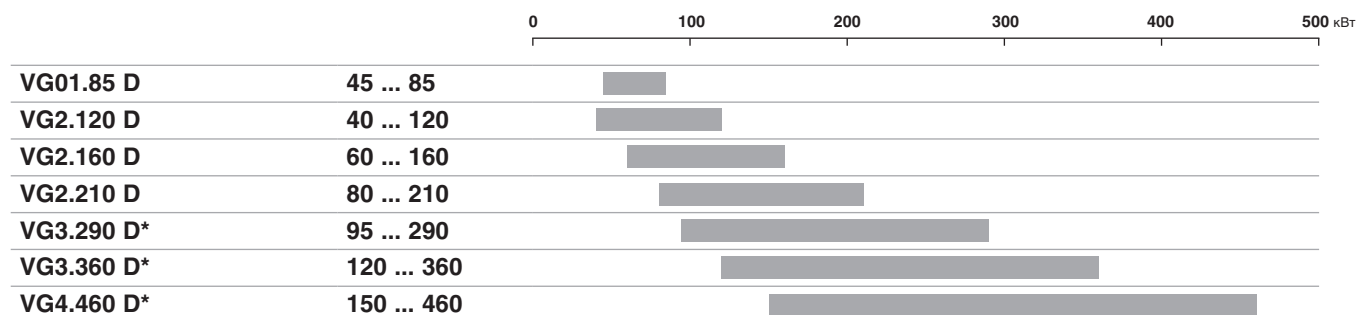


Газовые горелки

Горелки одноступенчатые с низкими выбросами NOx

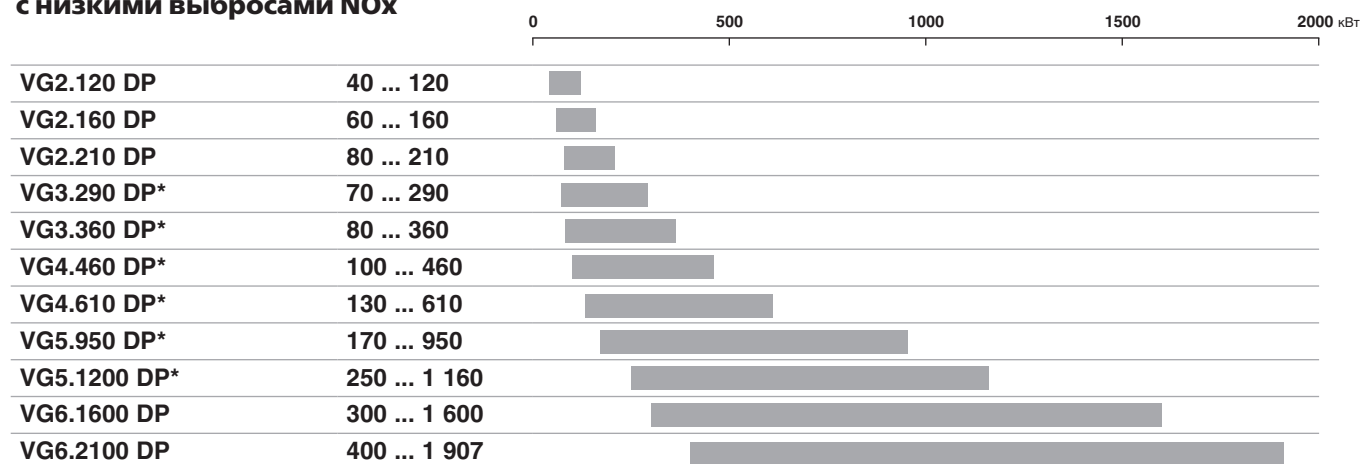


Горелки двухступенчатые с низкими выбросами NOx



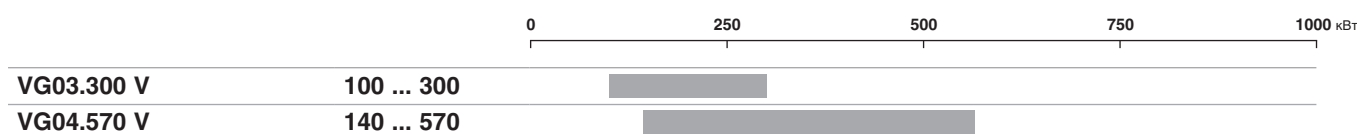
* вариант с блоком контроля герметичности по запросу

Горелки плавно-двухступенчатые с пневматическим регулированием мощности, с низкими выбросами NOx



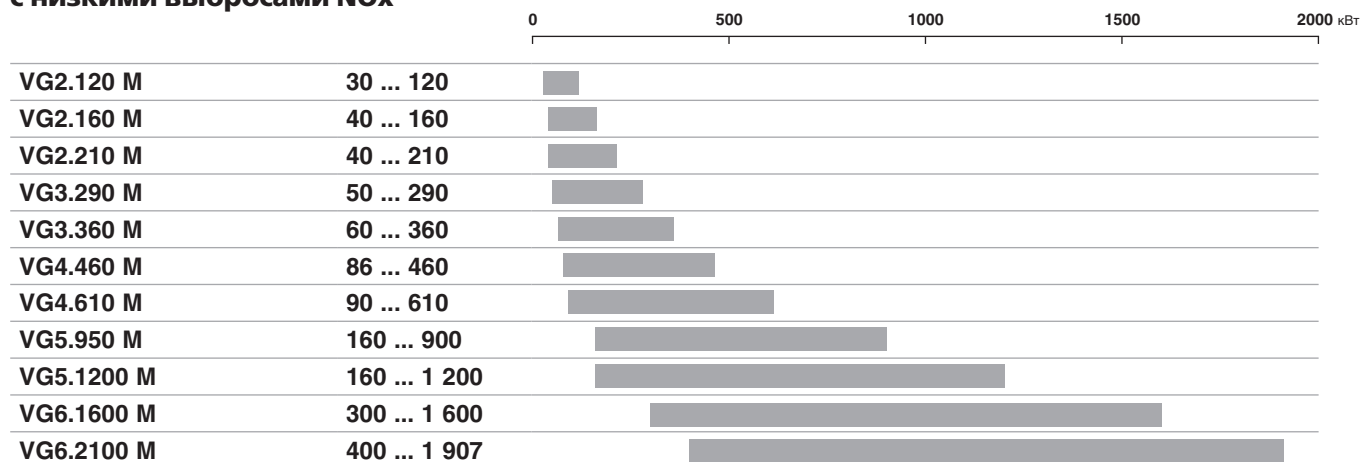
* вариант с блоком контроля герметичности по запросу

Горелки плавно-двухступенчатые с пневматическим регулированием мощности, с низкими выбросами NOx и с регулятором скорости вращения вентилятора



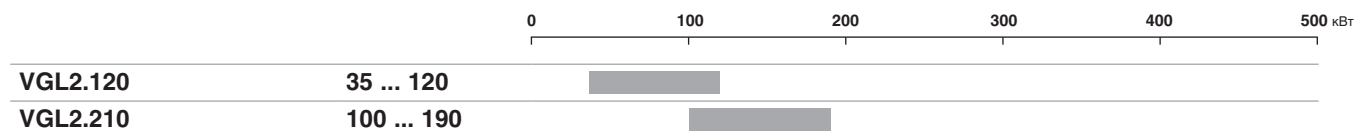
Газовые горелки

Горелки плавно-двухступенчатые с электронным регулированием мощности, с низкими выбросами NOx

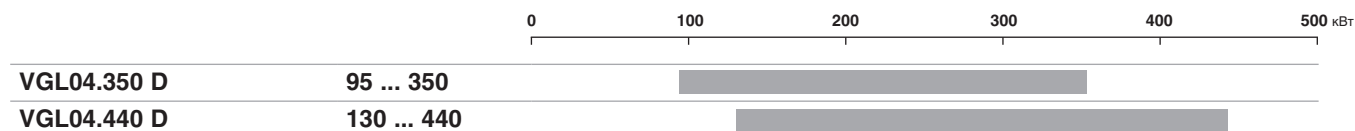


Комбинированные горелки

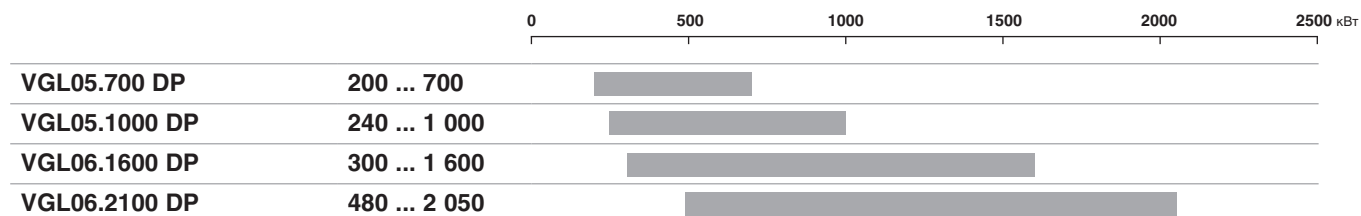
Горелки одноступенчатые на газе и на дизельном топливе



Горелки двухступенчатые на газе и на дизельном топливе

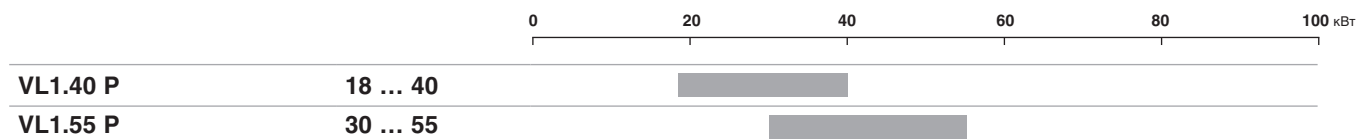


Горелки плавно-двухступенчатые с пневматическим регулированием мощности на газе/трехступенчатые на дизельном топливе

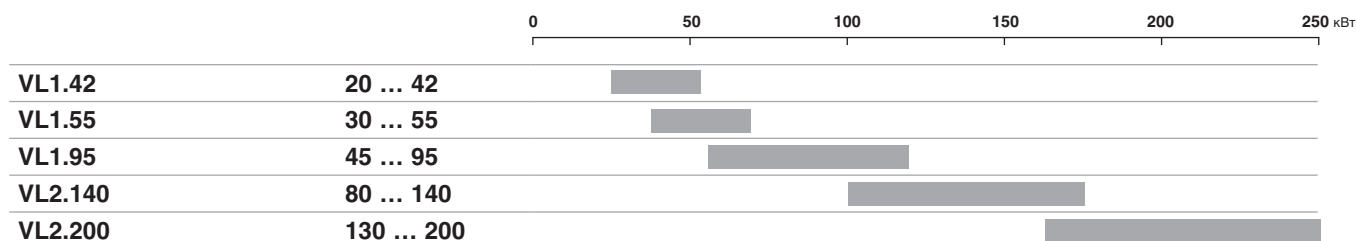


Жидкотопливные горелки

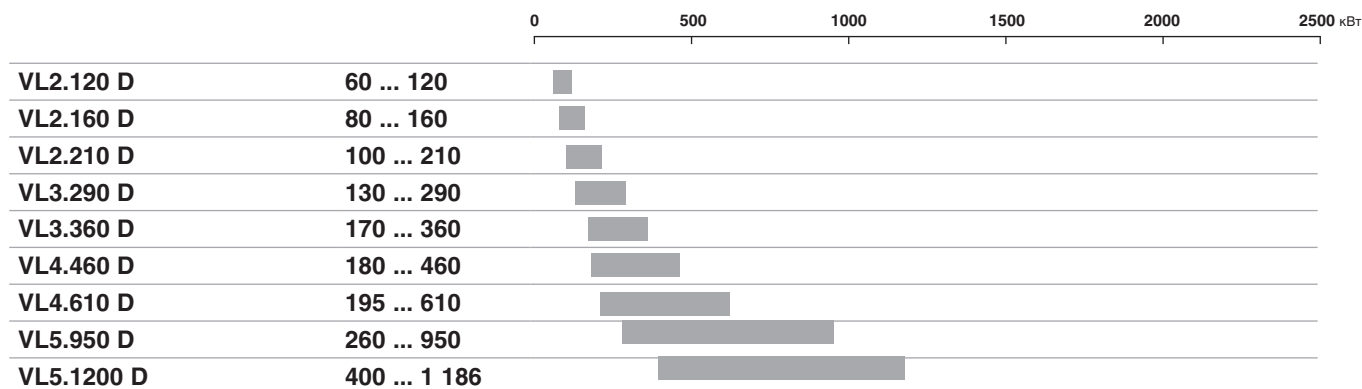
Горелки одноступенчатые с предварительным нагревом топлива



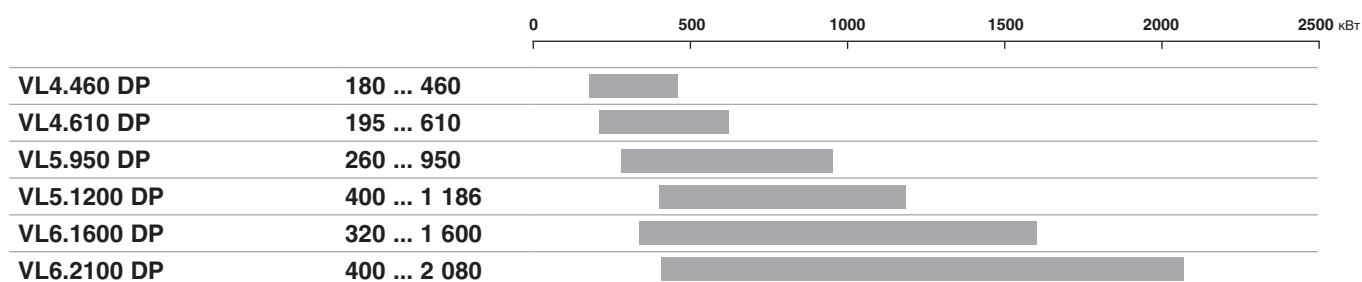
Горелки одноступенчатые стандартные



Горелки двухступенчатые стандартные



Горелки трехступенчатые стандартные



Горелки ELCO NEXTRON® 6, NEXTRON® 7

Процесс горения

Уникальность и эффективность

Разработанная и усовершенствованная в научно-исследовательской лаборатории elco технология



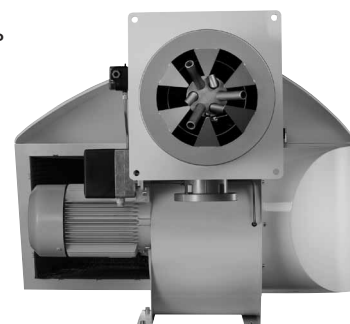
Free Flame - это процесс горения с уникальными характеристиками. В наше время это единственная технология, способная обеспечить уровень NOx, предписываемый наиболее строгими стандартами для котлов с трехходовой и котлов с реверсивной камерой сгорания.



Акустика

Комфортность и компактность

Благодаря системе Low Noise горелки модельного ряда NEXTRON® обеспечивают высокий уровень акустического комфорта. Специально спроектированная конструкция воздуховода обеспечивает уровень шума намного ниже 80 dB(A) вплоть до 10 МВт. Такой воздуховод, который устанавливается во всех горелках NEXTRON® в стандартной комплектации - это бесспорно хорошая замена традиционным громоздким шумоглушителям.



Щит управления

Встроенный и модульный

В стандартной конфигурации все горелки NEXTRON® комплектуются встроенным щитом управления ISC, который содержит всю аппаратуру управления и силовую аппаратуру.



- Аппаратура регулирования и управления
- Электромагнитная совместимость силового контура двигателя вентилятора
- Дисплей с клавиатурой на лицевой стороне щита

Для удовлетворения специфических требований конкретной системы или технологического процесса в интегрированный щит управления может встраиваться такое дополнительное оборудование, как регулятор нагрузки и частотный регулятор Variatron.

Интерфейс

Практичный и универсальный

Elcogram: язык, понятный всем.

Для регулировки горелок NEXTRON® и получения сведений об их работе используется система управления MDE2, в состав которой входит дисплей и 5-клавишная клавиатура, обратная связь реализуется посредством пиктограмм и цифр. Этот интуитивно понятный язык, как и ранее, обеспечивает быстрое считывание и полное понимание информации.



Техническое обслуживание

Простота и экономия времени

Большое отверстие на левой стороне кожуха обеспечивает легкий доступ ко всем внутренним компонентам, участвующим в горении, поэтому техническое обслуживание горелки NEXTRON® не представляет никаких сложностей.

Благодаря примененной системе RTC по завершении работ по техническому обслуживанию все эти внутренние компоненты с легкостью возвращаются в исходное положение. Из года в год система RTC обеспечивает стабильное и качественное горение в горелках из серии NEXTRON®.

Внешний вид

Гладкость линий и эргономичность

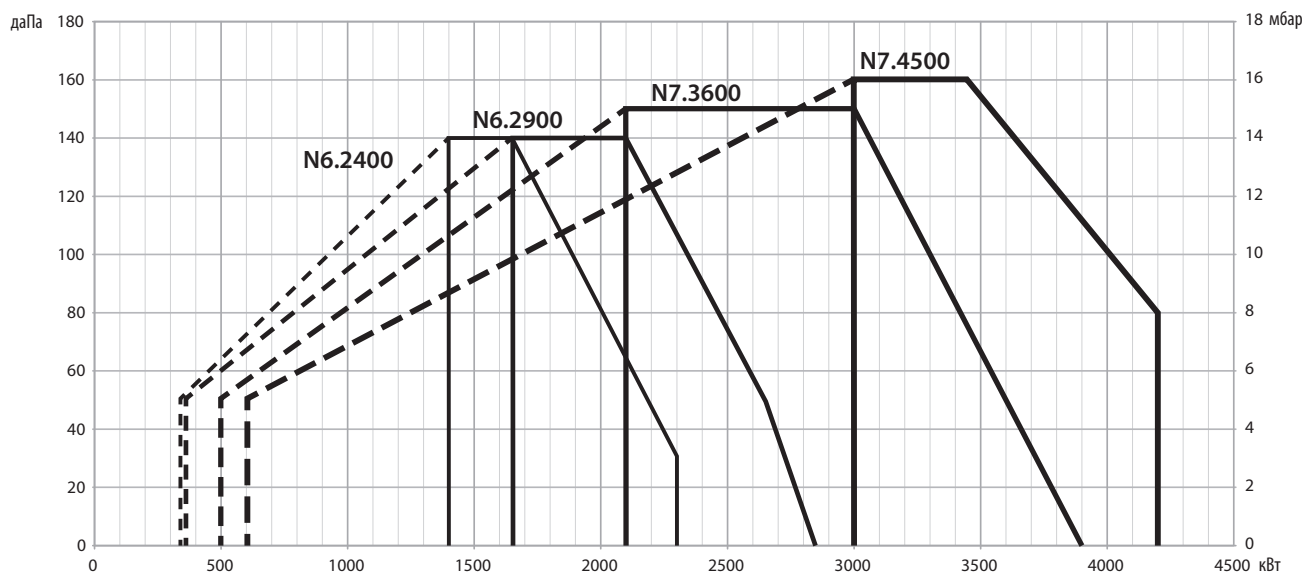
Оригинальный дизайн горелок NEXTRON® – это результат удачного сочетания горелки и патентованных решений elco. Горелки NEXTRON®, выделяющиеся своими светлыми цветами и габаритами, идеально встраиваются в любую установку; профессионалы высоко оценят их за то, что для их обслуживания не требуется много места.



NEXTRON 6 – 7. Рабочий диапазон мощности – Технические характеристики

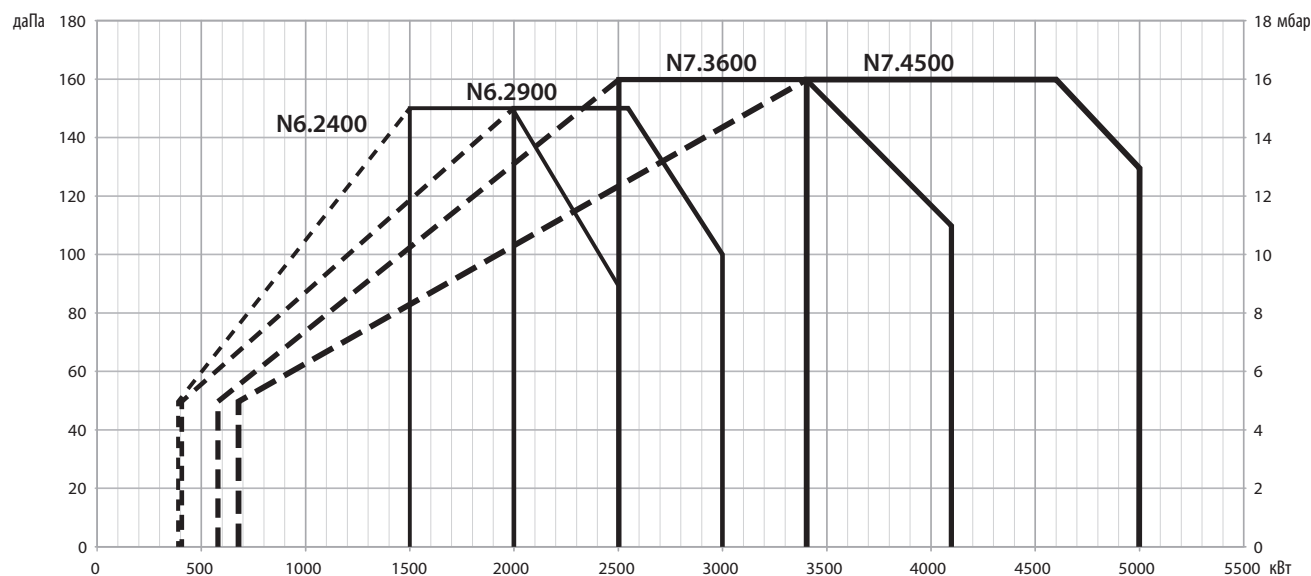
NEXTRON 6 – 7 G-EF3/G-VF3 с низкими выбросами NOx - класс 3 (< 80 мг/кВтч)

	N6.2400 G-EF3 / G-VF3	N6.2900 G-EF3 / G-VF3	N7.3600 G-EF3 / G-VF3	N7.4500 G-EF3 / G-VF3
Рабочий диапазон, кВт	(340) 1 400 – 2 300	(360) 1 650 – 2 850	(500) 2 100 – 3 900	(600) 3 000 – 4 200
Давление газа, мбар	50 ... 300	50 ... 300	50 ... 300	50 ... 300
Электродвигатель вентилятора	400 В - 50/60 Гц - 3 кВт	400 В - 50/60 Гц - 4 кВт	400 В - 50/60 Гц - 7,5 кВт	400 В - 50/60 Гц - 7,5 кВт
Потребление электроэнергии	400 В - 50/60 Гц	400 В - 50/60 Гц	400 В - 50/60 Гц	400 В - 50/60 Гц
Уровень шума, дБ(А)	< 70	< 71	< 74	< 74



NEXTRON 6 – 7 G-E/G-V/G-R с низкими выбросами NOx - класс 2 (< 120 мг/кВтч)

	N6.2400 G-E / G-V / G-R	N6.2900 G-E / G-V / G-R	N7.3600 G-E / G-V / G-R	N7.4500 G-E / G-V / G-R
Рабочий диапазон, кВт	(390) 1 500 – 2 500	(400) 2 000 – 3 000	(580) 2 500 – 4 100	(680) 3 400 – 5 000
Давление газа, мбар	50 ... 300	50 ... 300	50 ... 300	50 ... 300
Электродвигатель вентилятора	400 В - 50/60 Гц - 3 кВт	400 В - 50/60 Гц - 4 кВт	400 В - 50/60 Гц - 5,5 кВт	400 В - 50/60 Гц - 7,5 кВт
Потребление электроэнергии	400 В - 50/60 Гц	400 В - 50/60 Гц	400 В - 50/60 Гц	400 В - 50/60 Гц
Уровень шума, дБ(А)	< 70	< 71	< 74	< 75



Компания Интерма начала поставлять на российский рынок котлы Baxi.

В ассортименте: газовые настенные котлы, газовые настенные конденсационные котлы, газовые напольные котлы. Цены на котельное оборудование Baxi соответствуют рекомендованным розничным ценам от производителя.

Итальянская компания BAXI S.p.A. занимается производством оборудования для отопления и горячего водоснабжения уже более 50 лет. Ассортимент выпускаемой продукции включает настенные стандартные и конденсационные газовые отопительные котлы, напольные газовые котлы с чугунным теплообменником и электрические накопительные водонагреватели.

Общий годовой оборот компании составляет около 270 миллионов Евро. В компании занято 800 сотрудников. Более 75% выпускаемой продукции поставляется на экспорт в 70 стран по всему миру.

В 1993 году компания BAXI S.p.A. одной из первых в отопительном секторе получила международный сертификат системы качества производства ISO 9001. В конце 2001 года завод BAXI S.p.A. был удостоен сертификата экологичности производства ISO 14001. Вся продукция, выпускаемая на заводе BAXI S.p.A., отличается высоким качеством и надежностью. А благодаря квалифицированной сервисной и технической поддержке продукция под маркой BAXI завоевала заслуженное доверие покупателей во многих странах мира.

ГАЗОВЫЕ КОТЛЫ

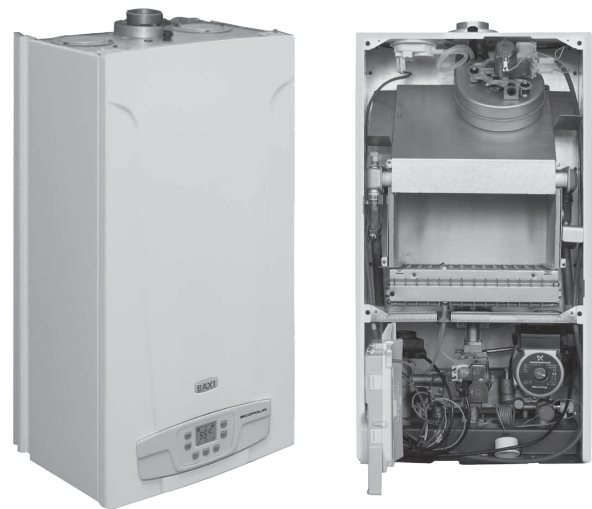
Компания BAXI SPA производит 1.500 настенных котлов в день. Общий объем продаж составляет 320.000 единиц настенных и 10.000 напольных газовых котлов в год. Всего в спектре выпускаемой продукции представлено 50 моделей настенных и 19 моделей напольных котлов. Наиболее популярными являются следующие модели котлов:

ECO Four / FOURTECH

Настенные газовые сверхкомпактные котлы четвертого поколения, продолжение известной в России серии ECO-3 Compact.

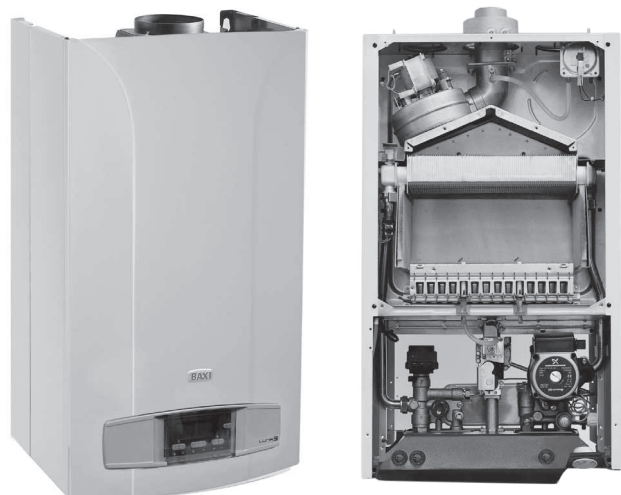
В серии ECO Four представлены одноконтурные и двухконтурные модели с открытой и закрытой камерой сгорания мощностью до 24 кВт, и отличающиеся легкостью в установке, использовании и обслуживании.

Широкий жидкокристаллический дисплей – прост и удобен в обращении, непрерывно и точно отображает как текущее состояние котла, так и устанавливаемые параметры.



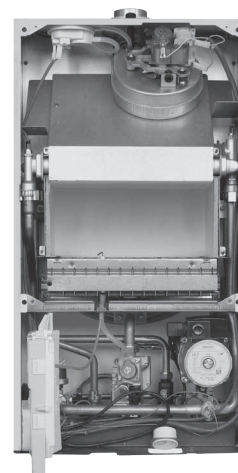
LUNA 3/LUNA 3 Comfort

Высокопроизводительные котлы третьего поколения от 24 до 31 кВт, обеспечивают максимальный комфорт под вашим управлением. Передовая электронная плата, самодиагностика и возможность недельного программирования гарантируют высокую надежность работы котла, а также простоту использования и обслуживания. LUNA3 Comfort снабжен съемной панелью управления в проводном, или беспроводном варианте (опция) и имеет 6 моделей с различными функциями: только отопление, отопление и производство бытовой горячей воды; закрытая камера горения с принудительной вытяжкой или открытая камера сгорания с естественной тягой и имеет выходную мощность до 31 кВт



MAIN Four

Это четвертое поколение настенных газовых котлов от компании BAXI, являющееся продолжением широко известной в России серии MAIN Digit. Благодаря компактным размерам (730x400x299 мм) котел MAIN Four может быть легко установлен в любых условиях ограниченного пространства. Новая цифровая панель управления делает проверку работы котла легкой: ясные и простые символы позволяют показывать все неисправности системы.



MAIN 5

Представитель пятого поколения настенных газовых котлов от компании BAXI SPA, являющийся продолжением широко известной в России серии MAIN. Благодаря компактным размерам котел MAIN 5 может быть легко установлен в любых условиях ограниченного пространства. Новая цифровая панель управления делает проверку работы котла легкой и удобной. Обновленная система контроля тяги по току ионизации и температуре дымовых газов обеспечивает повышенную адаптивность котла к условиям, отличающимся от нормальных.

Duo-tec Compact

Настенные газовые конденсационные котлы серии Duo-tec Compact сочетают в себе простоту установки и эксплуатации и самые прогрессивные технологии. В моделях этой серии заложена способность котла адаптироваться под тип и качество газа, дымоход и другие условия. Котлы серии Duo-tec Compact оснащены современной горелкой с полным предварительным смешением газозоудшной смеси и работают с коэффициентом модуляции мощности 1:7.

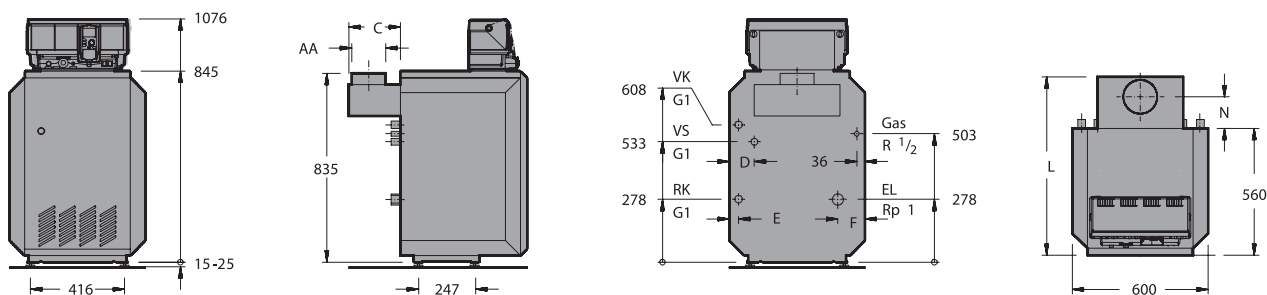
SLIM 2000

Напольные котлы с чугунным теплообменником. Данная серия включает 15 моделей одноконтурных и двухконтурных котлов мощностью от 14 кВт до 62 кВт. Котлы обладают всеми необходимыми средствами контроля, устройствами для обеспечения безопасности и выполнены в современном дизайне. Кроме того, эти аппараты имеют усовершенствованную конструкцию и ряд принципиальных преимуществ:

- встроенная система самодиагностики;
- непрерывная электронная модуляция пламени;
- компактный размер (ширина одноконтурных моделей всего 35 см);
- котлы полностью адаптированы к российским условиям;
- автоматическое устройство против замерзания;
- возможность подсоединения датчика уличной температуры;
- наличие режима “теплые полы” (30 – 45°C).

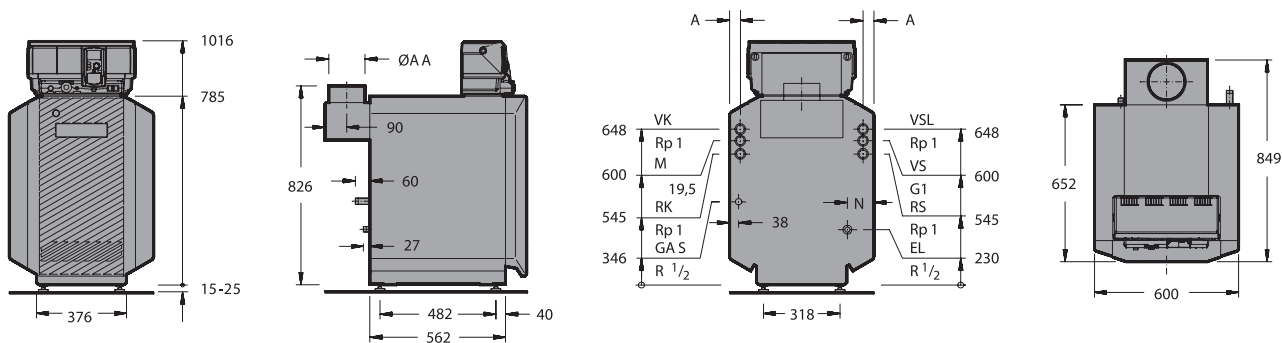


G124WS - Чугунный газовый котел с атмосферной горелкой



Типоразмер	G124			
Номинальная мощность, кВт	20	24	28	32
Длина L, мм	768	768	788	788
AA, мм	130	130	150	150
Выход продуктов сгорания N, мм	130	130	140	140
C, мм	208	208	228	228
D, мм	201	201	111	111
Размер E, мм	131	131	41	41
F, мм	120	120	120	120
Вес котла, кг	127	127	151	151

G234WS - Чугунный газовый котел с атмосферной горелкой



Типоразмер	G234			
Номинальная мощность, кВт	38	44	50	55
Длина L, мм	726	726	726	726
Ширина B1, мм	650	650	740	740
Ширина B2, мм	530	530	620	620
AA, мм	180	180	180	180
Выход продуктов сгорания E, мм	130	130	130	130
F, мм	28	28	28	28
Вес котла, кг	221	221	255	255

G215WS - Чугунный котел под вентиляторную горелку

VK - подающая линия котла

RK - обратная линия котла

VSL - удаление воздуха

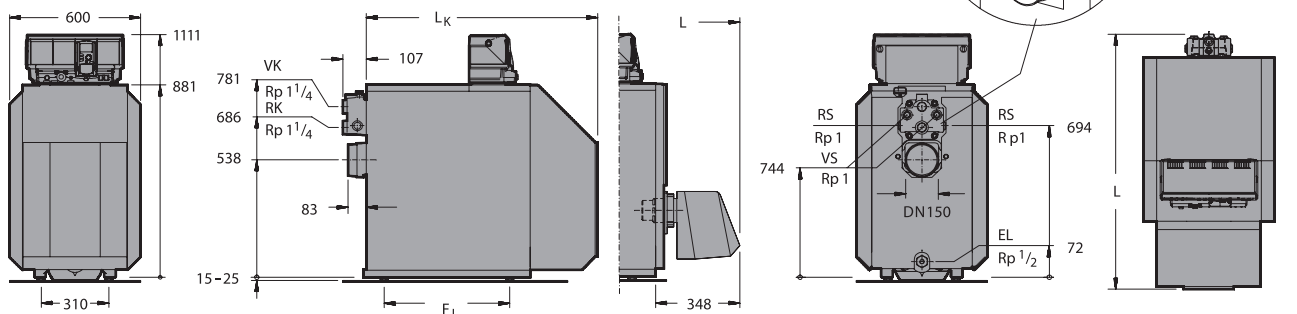
VS - подающая к баку-водонагревателю

RS - обратная от бака-водонагревателя

EL - слив, заполнение котла

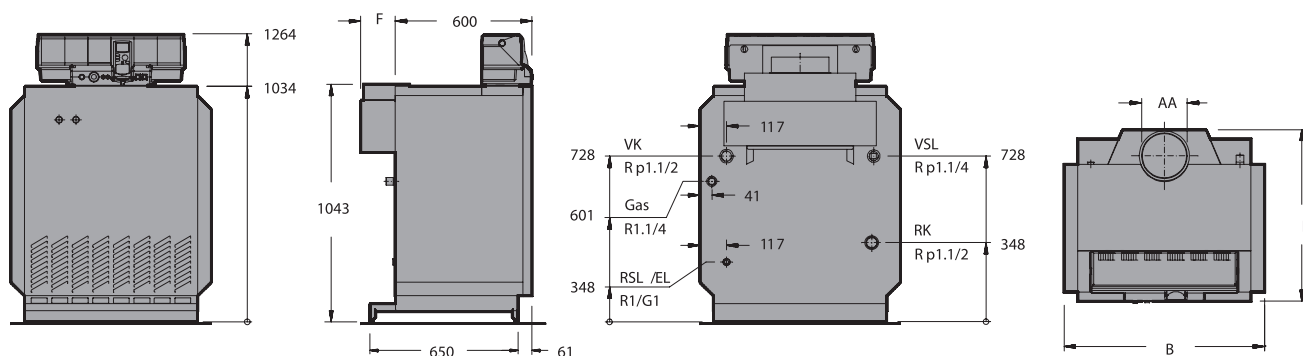
Kesselgr . 45 - 68

Kesselgr . 82



Типоразмер	52	64	78	95
Номинальная мощность, кВт	40-52	46-64	59-78	71-95
Тепловая нагрузка, кВт	44,0-56,6	51,5-69,8	63,3-85,1	76,0-103,2
Длина Lk, мм	680	800	920	1040
Длина L, мм	787	907	1027	1147
Длина Lu (с кожухом), мм	1047	1167	1287	-
Расстояние между ножками, мм	455	575	695	815
Соппротивление топки, daPa	4,0	2,6	3,7	5,4
Вес котла, кг	227	272	317	362

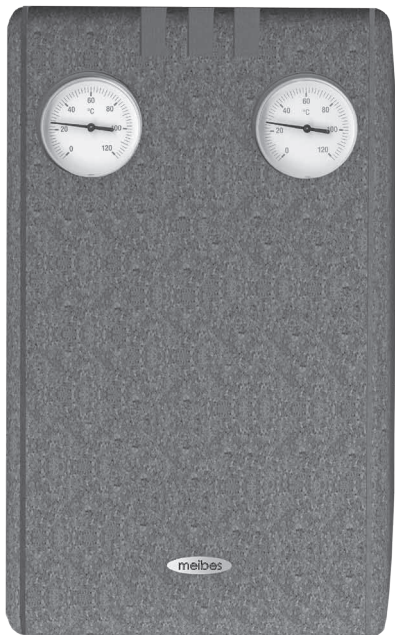
G334 - Чугунный газовый котел с атмосферной горелкой



Типоразмер	G334			
Номинальная мощность, полная, кВт	71	90	110	130
Номинальная мощность, частичная, кВт	40.5	49.5	60.2	70.1
Длина L, мм	750	775	800	800
Ширина B, мм	880	1060	1240	1420
Длина тела котла, мм	700	700	700	700
Ширина тела котла, мм	760	940	1120	1300
Выход продуктов сгорания AA, мм	200	225	250	250
F, мм	150	175	200	200
Объем воды в котле, л	35	43	51	59
Вес котла, кг	344	422	496	572

«ПОКОЛЕНИЕ 8»

Обвязка котельных до 85 кВт (3 м³/ч)

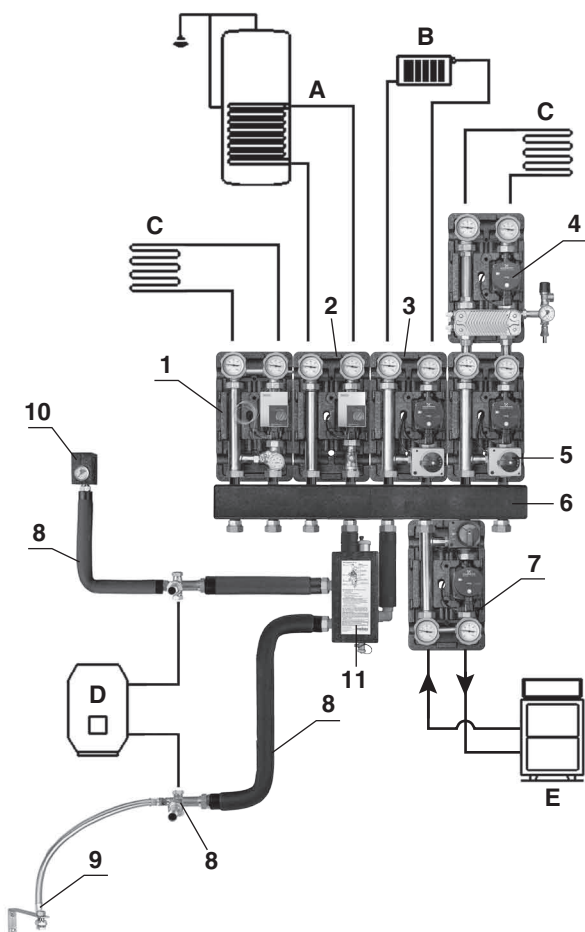


Продукт:

Набор готовых блоков (конструктор), позволяющий красиво, компактно и быстро обвязывать котельные на основе одного или нескольких котлов разных типов.

Основные преимущества:

1. Уникальная гидравлическая стрелка, которая имеет очень маленькие габариты, также имеет функции сепаратора воздуха и уловителя шлама. Поставляется сразу готовой для подключения к коллектору.
2. Широкая гамма коллекторов, позволяющих распределить теплоноситель на систему, имеющую от 2-х до 7-ми отопительных контуров. Монтаж групп на коллекторе возможен как сверху, так и снизу. Стандартные коллекторы и из нержавеющей стали.
3. Большой ассортимент насосных групп: прямые, смесительные, термостатические, с разделительным теплообменником и т.д.
4. Комплектующие, облегчающие монтаж и расширяющие возможности отопительной установки.



Обозначения:

- A - бойлер
 - B - радиатор
 - C - теплый пол
 - D - газовый котел
 - E - твердотопливный котел
- 1 - насосная группа с термостатом
 - 2 - прямая насосная группа
 - 3 - смесительная насосная группа
 - 4 - насосная группа с теплообменником
 - 5 - сервопривод
 - 6 - распределительный коллектор
 - 7 - насосная группа для поддержания температуры обратной линии
 - 8 - универсальное подключение к котлу
 - 9 - набор для подключения расширительного бака
 - 10 - группа безопасности
 - 11 - гидравлическая стрелка

«ПОКОЛЕНИЕ 8»

Насосные группы UK (без смесителя)



Область применения: любой прямой контур, т.е. контур в который можно подавать напрямую теплоноситель с температурой источника тепла (не охлаждая). Чаще всего используется в качестве контура радиаторного отопления, контура загрузки бака ГВС, контура вентиляции.

Наименование	Артикул
1" без насоса	ME 66811 EA
1" с насосом Grundfos UPS 25-60	ME 66811.40
1" с насосом Grundfos Alpha2 L 25-60	ME 66811.10
1" с насосом Wilo Stratos Para 25/1-7	ME 66811.31WI
1 1/4" без насоса	ME 66812 EA
1 1/4" с насосом Grundfos UPS 32-60	ME 66812.40
1 1/4" с насосом Grundfos Alpha2 L 32-60	ME 66812.10
1 1/4" с насосом Wilo Stratos Para 30/1-7	ME 66812.31 WI

Технические характеристики

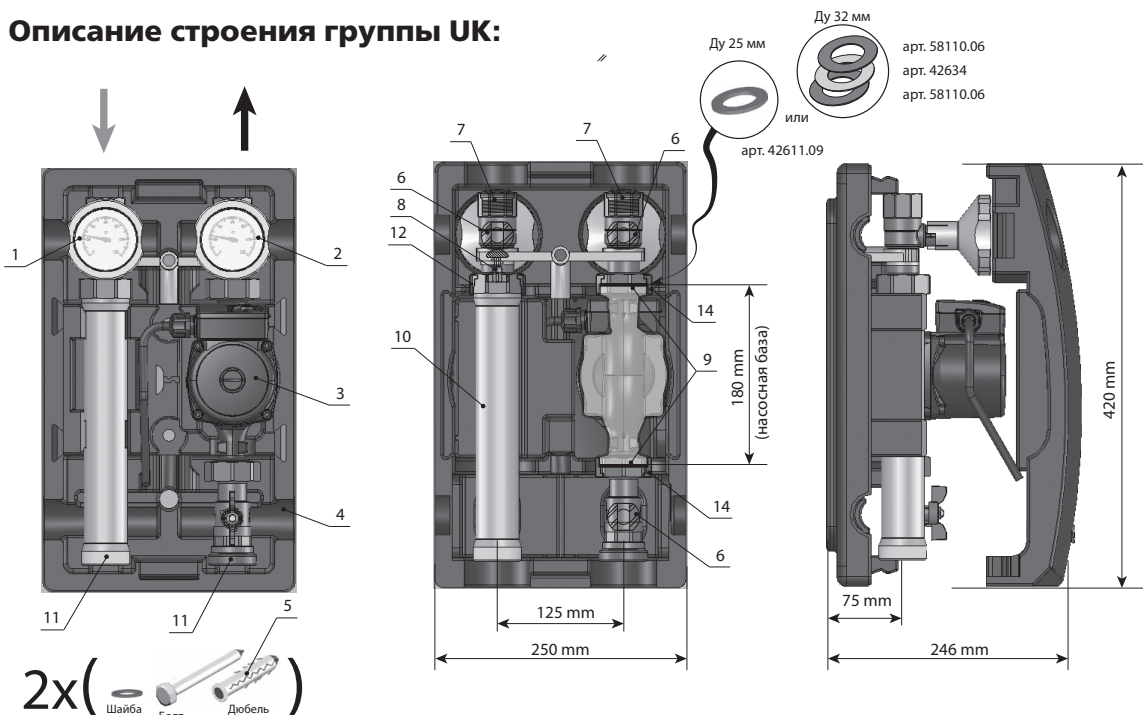
DN	25 (1")	32 (1 1/4")
Q _{max} ** ^{кВт:}		
при ΔT=20°C	48	83
при ΔT=10°C	24	41
Рабочее давление:	6 бар	
Kvs:	9,7	11
Подключение насоса	НГ 1 1/2"	НГ 2"

** - макс. мощность при $V_{\text{теплоносителя}} = 1,0 \text{ м/с}$.
 Ограничена производительностью насоса.

Примечание:

1. Конструкция данной группы позволяет поменять местами подающую и обратную линии. Подробнее - см. инструкцию.
2. При установке в группу насосов с "нулевым" напором свыше 6 м. в.ст. требуется подрезать теплоизоляцию. В некоторых случаях необходимо устанавливать расположение клеммной коробки насоса на "9 часов".

Описание строения группы UK:



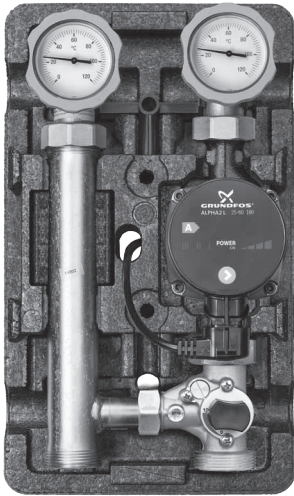
Обозначения:

1 - съёмная рукоятка с синим термометром; 2 - съёмная рукоятка с красным термометром; 3 - циркуляционный насос (или посадочное место под насос с базой 180 мм); 4 - блочная ЕРР теплоизоляция; 5 - комплект крепления насосной группы к стене (если она не устанавливается на коллектор); 6 - отсеочный шаровый кран;

7 - подключение к системе отопления ВР 1" (для группы Ду 25 мм) или ВР 1 1/4" (для группы Ду 32 мм); 8 - обратный клапан; 9 - уплотнение для монтажа насоса; 10 - никелированный патрубок обратной линии; 11 - подключение к коллектору НР 1 1/2" (под плоское уплотнение); 12 - накидная гайка НГ 1 1/2"; 14 - накидные гайки для подключения насоса НГ 1 1/2" (для Ду 25 мм) или НГ 2" (для Ду 32 мм).

«ПОКОЛЕНИЕ 8»

Насосные группы МК (со смесителем)



!Без электропривода смесителя!

Область применения: смесительный контур, т.е. контур, в котором необходимо держать определённый температурный график за счёт подмеса охлаждённого теплоносителя обратной линии в подающую. Чаще всего используется в качестве контура "тёплого пола", радиаторного отопления с точным управлением температуры и т.п. Для автоматического осуществления подмеса необходимо выбрать соответствующий электропривод и подключить его к управляющей автоматике.

Наименование	Артикул (подача слева)	Артикул (подача справа)
1" без насоса	ME L 66831 EA	ME 66831 EA
1" с насосом Grundfos UPS 25-60	ME L 66831.40	ME 66831.40
1" с насосом Grundfos Alpha2L 25-60	ME L 66831.10	ME 66731.10
1" с насосом Wilo Stratos Para 25/1-7	ME L 66831.31 WI	ME 66831.31 WI
1 1/4" без насоса	ME L 66832 EA	ME 66832 EA
1 1/4" с насосом Grundfos UPS 32-60	ME L 66832.40	ME 66832.40
1 1/4" с насосом Grundfos Alpha2 L 32-60	ME L 66832.10	ME 66832.10
1 1/4" с насосом Wilo Stratos Para 30/1-7	ME L 66832.31 WI	ME 66832.31 WI

Технические характеристики

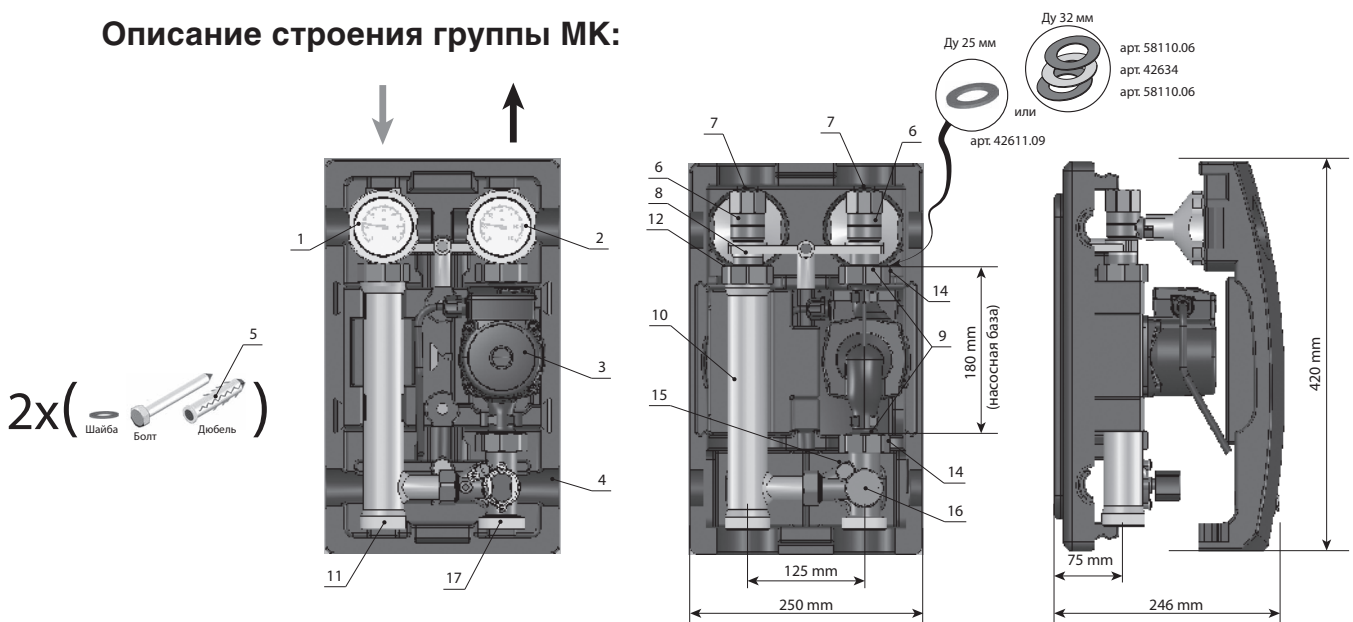
DN	25 (1")	32 (1 1/4")
Q _{max} ** ^{кВт} :		
при ΔT=20°C	48	83
при ΔT=10°C	24	41
Рабочее давление:	6 бар	
Kvs:	6,2	6,4
Подключение насоса	НГ 1 1/2"	НГ 2"

** - макс. мощность при V_{теплоносителя} = 1,0 м/с.
 Ограничена производительностью насоса.

Примечание:

1. Насосные группы с левой подающей линией заказываются для установки на нижние патрубки распределительного коллектора "Поколение 8". В данном типе насосных групп подающая и обратная линии не меняются.
2. При установке в группу насосов с "нулевым" напором свыше 6 м. в.ст. требуется подрезать теплоизоляцию. В некоторых случаях необходимо устанавливать расположение клемной коробки насоса на "9 часов".

Описание строения группы МК:



Обозначения:

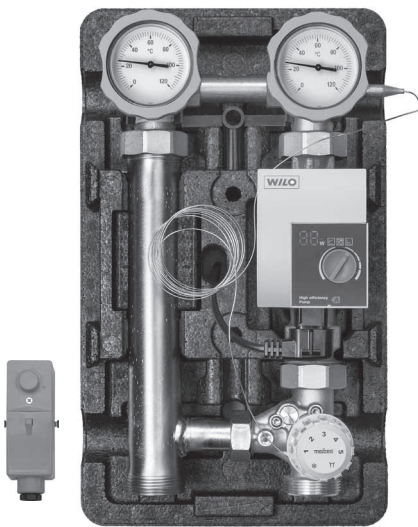
1 - съёмная рукоятка с синим термометром; 2 - съёмная рукоятка с красным термометром; 3 - циркуляционный насос (или посадочное место под насос с базой 180 мм); 4 - блочная EPP теплоизоляция; 5 - комплект крепления насосной группы к стене (если она не устанавливается на коллектор); 6 - отсечной шаровый кран; 7 - подключение к системе отопления ВР 1" (для группы Ду 25 мм) или ВР 1 1/4" (для группы Ду 32 мм); 8 - обратный клапан;

9 - уплотнение для монтажа насоса; 10 - никелированный патрубок обратной линии; 11 - подключение к коллектору НР 1 1/2" (под плоское уплотнение); 12 - накидная гайка НГ 1 1/2"; 14 - накидные гайки для подключения насоса НГ 1 1/2" (для Ду 25 мм) или НГ 2" (для Ду 32 мм); 15 - подключаемый байпас (только либо "выкл." либо "вкл."); 16 - 3-х ходовой смесительный клапан; 17 - НР 1 1/2" (под плоское уплотнение) на смесителе для подключения группы к распределительному коллектору.



«ПОКОЛЕНИЕ 8»

Насосные группы МК термостат с ограничением температуры подающей линии (термостат 25-50°C)



Область применения: смесительный контур, который автономно (по встроенному жидкостному термостату) поддерживает постоянную температуру подающей линии. Чаще всего используется как контур тёплого пола площадью до 80..100 м² (ограничение из-за большого гидравлического сопротивления термостата).

Наименование	Артикул
1" без насоса	ME 45 890 EA
1" с насосом Grundfos UPS 25-60	ME 45 890
1" с насосом Grundfos Alpha2 L 25-60	ME 45 890.10
1" с насосом Wilo Stratos Para 25/1-7	ME 45 890.31 WI

Технические характеристики

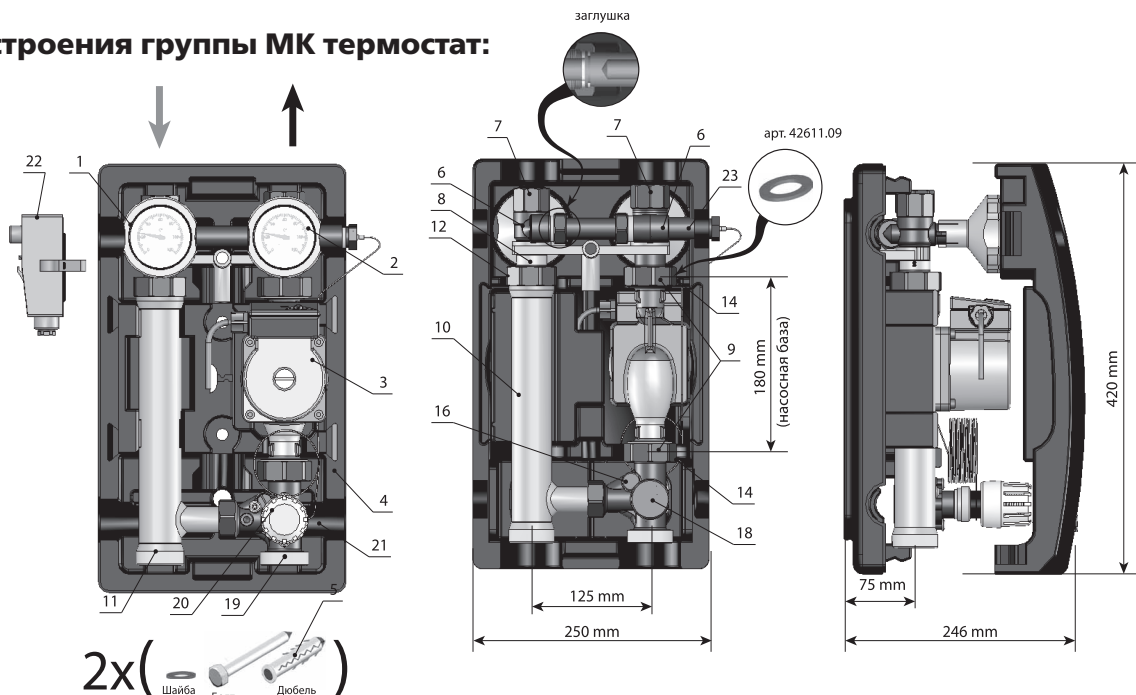
DN	25 (1")
Q _{max} ** , кВт:	
при ΔT=10 °C	8
Рабочее давление:	6 бар
Kvs:	0,95
Подключение насоса	НГ 1 1/2"

** - макс. мощность при V_{теплоносителя} = 1,0 м/с.
 Ограничена производительностью насоса.

Примечание:

1. В данном типе насосных групп подающая и обратная линии не меняются.
2. Поддержание температуры в диапазоне 20-50°C.
3. Перепускной клапан в данной группе не устанавливается.
4. При установке в группу насосов с "нулевым" напором свыше 6 м. в.ст. требуется подрезать теплоизоляцию. В некоторых случаях необходимо устанавливать расположение клеммной коробки насоса на "9 часов".

Описание строения группы МК термостат:



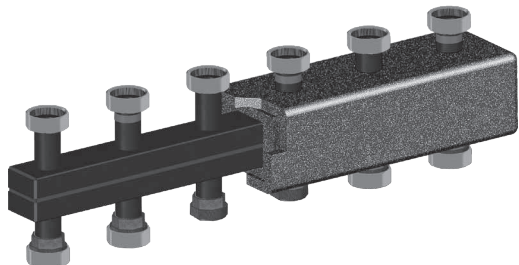
Обозначения:

1 - съёмная рукоятка с синим термометром; 2 - съёмная рукоятка с красным термометром; 3 - циркуляционный насос (или посадочное место под насос с базой 180 мм); 4 - блочная EPP теплоизоляция; 5 - комплект крепления насосной группы к стене (если она не устанавливается на коллектор); 6 - отсечной шаровый кран; 7 - подключение к системе отопления ВР 1" (для группы Ду 25 мм); 8 - обратный клапан; 9 - уплотнение для монтажа насоса; 10 - никелированный патрубок обратной линии; 11 - подключение к коллектору НР 1 1/2" (под плоское уплотнение); 12 - накидная гайка НГ 1 1/2"; 14 - накидные гайки для подключения насоса НГ 1 1/2" (для Ду 25 мм);

16 - подключаемый байпас (только либо "выкл." либо "вкл."); 18 - седельный термостатический клапан; 19 - НР 1 1/2" (под плоское уплотнение) на смесителе для подключения группы к распределительному коллектору; 20 - жидкостный термостат со шкалой "1, 2, 3, 4, 5" -соответствует температурам подачи "10, 20, 30, 40, 50 °C"; 21 - капилляр жидкостного термостата; 22 - термоэлектрическое реле (отключает питание насоса при попадании высокотемпературного теплоносителя в подающую линию контура); 23 - датчик жидкостного термостата, размещенный в гильзе за подающей линией.

«ПОКОЛЕНИЕ 8»

Распределительные коллекторы из чёрной стали



Область применения: Котельные установки, в которых теплоноситель необходимо раздавать на несколько потребителей тепла (более одного) с разными параметрами (расход теплоносителя, гидравлическое сопротивление, температурный график).

Условия эксплуатации:

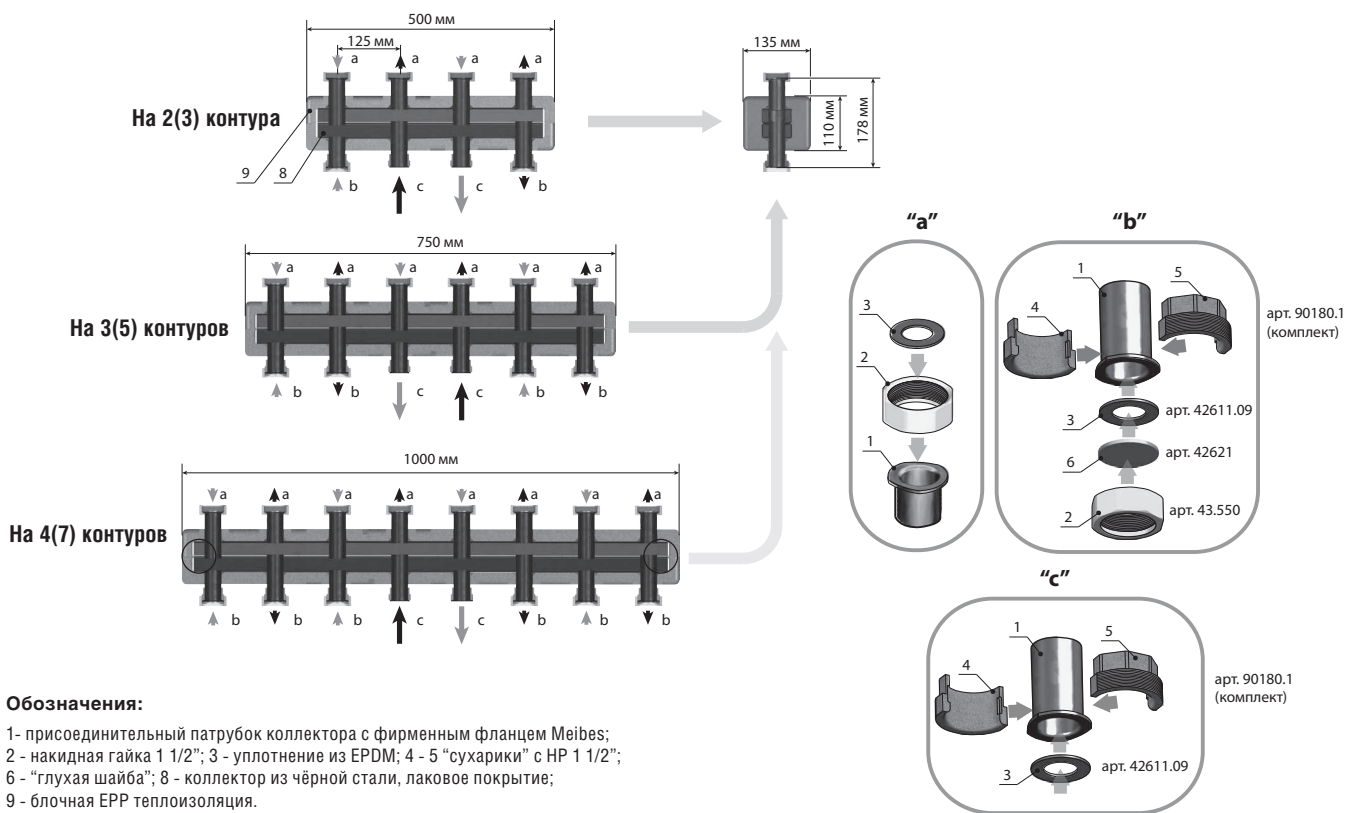
1. Отопительная система должна быть закрытой (без открытого доступа атмосферного воздуха к теплоносителю);
2. Максимальный расход теплоносителя через тракт коллектора «Поколение 8» не должен превышать величину 3 м³/ч;
3. Максимальное рабочее давление - 6 бар;
4. Максимальная температура - 110°C.

Таблица пересчёта максимальной мощности коллектора при различных ΔT

Наименование	Артикул
коллектор до 3 отоп. конт.	ME 66301.2
коллектор до 5 отоп. конт.	ME 66301.3
коллектор до 7 отоп. конт.	ME 66301.4

ΔT, °C	Qmax, кВт	Gmax, м³/ч
25	85	3,0
20	70	
15	52	
10	35	

Устройство и типоряд коллекторов «Поколение 8» из черной стали.



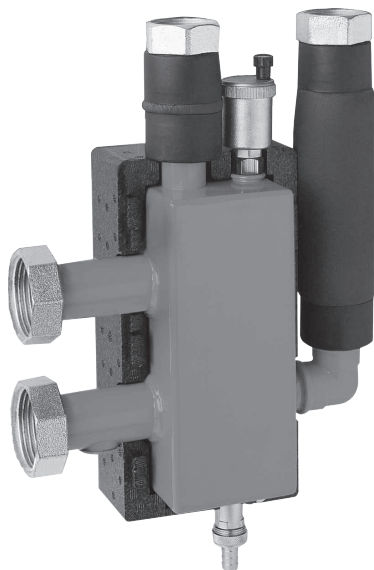
Обозначения:

- 1 - присоединительный патрубок коллектора с фирменным фланцем Meibes;
- 2 - накидная гайка 1 1/2";
- 3 - уплотнение из EPDM;
- 4 - 5 «сухарики» с НР 1 1/2";
- 6 - «глухая шайба»;
- 8 - коллектор из чёрной стали, лаковое покрытие;
- 9 - блочная EPP теплоизоляция.

Патрубки С и В могут быть заменены местами для удобства подключения к котловому контуру, однако центральная пара патрубков считается предпочтительной с точки зрения равномерности распределения теплоносителя.

«ПОКОЛЕНИЕ 8»

Гидравлическая стрелка



Область применения: Гидравлический разделитель - устройство, предотвращающее воздействие насосов потребителей тепла на котловые насосы и наоборот.

Позволяет чётко организовать работу многокотельной установки, её высокий КПД работы, помогает конденсационным котлам выходить на максимальную мощность и обеспечивает им длительный срок эксплуатации.

Дополнительные функции гидравлической стрелки Meibes: сепарация воздуха, шламоуловитель, опционально - магнитные уловители металлических частиц.

Условия эксплуатации:

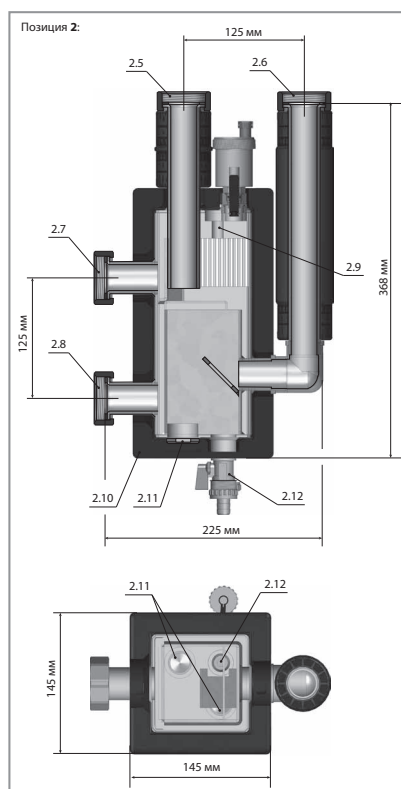
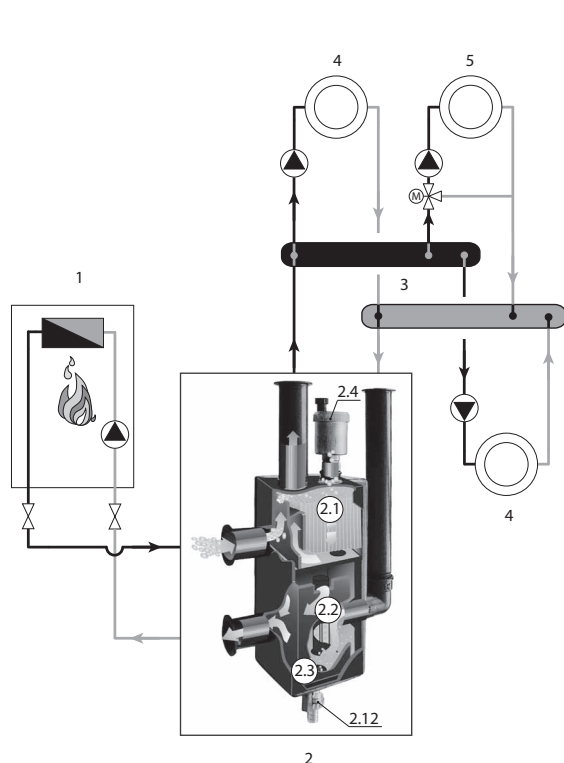
1. Отопительная система должна быть закрытой (без открытого доступа атмосферного воздуха к теплоносителю);
2. Максимальный расход теплоносителя через тракт гидрострелки Ду32 «Поколение 8» не должен превышать величину 3 м³/ч;
3. Максимальное рабочее давление - 6 бар;
4. Максимальная температура - 110°C.
5. Эксплуатация только в вертикальном положении.

Таблица пересчёта максимальной мощности гидрострелки при различных ΔT

Наименование	Артикул
МНК 25 (2 м³/час, 60 кВт при 25 °C), DN 25	ME 66391.2
МНК 32 (3 м³/час, 85 кВт при 25 °C), DN 32	ME 66391.3

ΔT , °C	Qmax, кВт	Gmax, м³/ч
25	85	3,0
20	70	
15	52	
10	35	

Устройство гидравлических стрелок «Поколение 8»



Обозначения:

- 1 - газовый котёл;
- 2 - гидравлическая стрелка;
- 3 - распределительный коллектор;
- 4 - прямой контур отопления;
- 5 - смесительный контур отопления.

Основные элементы гидравлической стрелки (поз. 2):

- 2.1 - зона сепарации воздуха из теплоносителя;
- 2.2 - лабиринт для компактной стабилизации потоков теплоносителя;
- 2.3 - зона шламоуловления;
- 2.4 - автоматический воздухоотводчик;
- 2.5 - НГ 1 1/2" для подключения к патрубку подающей линии коллектора;
- 2.6 - НГ 1 1/2" для подключения к патрубку обратной линии коллектора;
- 2.7 - НГ 1 1/2" для подключения к трубопроводу подающей линии котла;
- 2.8 - НГ 1 1/2" для подключения к трубопроводу обратной линии котла;
- 2.9 - гильза для размещения датчика температуры электронного регулятора (Ду 9 мм);
- 2.10 - блочная теплоизоляция из EPP;
- 2.11 - место для установки магнитных уловителей;
- 2.12 - кран для слива.

Комплект магнитных уловителей для гидравлических стрелок Meibes 85 кВт

Наименование	Артикул
Комплект магнитных уловителей	ME 60364.502



Модульные системы для БТП и котельных до 2,8 МВт (100 м³/час), PN10

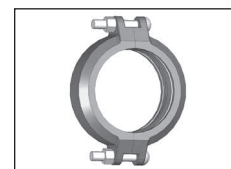
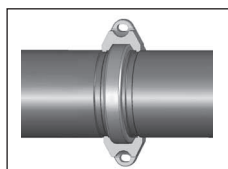
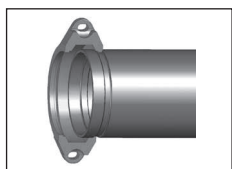
Состав системы:

- Распределители на 2 или 3 контура
- Угловое соединение коллекторов
- Модульные насосные группы Ду25-Ду65, широкий выбор насосов
- Расход до 100 м³/час, тепловая мощность до 2,8 МВт
- Дополнительно – Комбинированное устройство с функциями сепарации газов, удаления шлама, гидравлической стрелки

Преимущества:

- Упрощенное проектирование
- Быстрый монтаж
- Исключение ошибок на всех стадиях работы с оборудованием

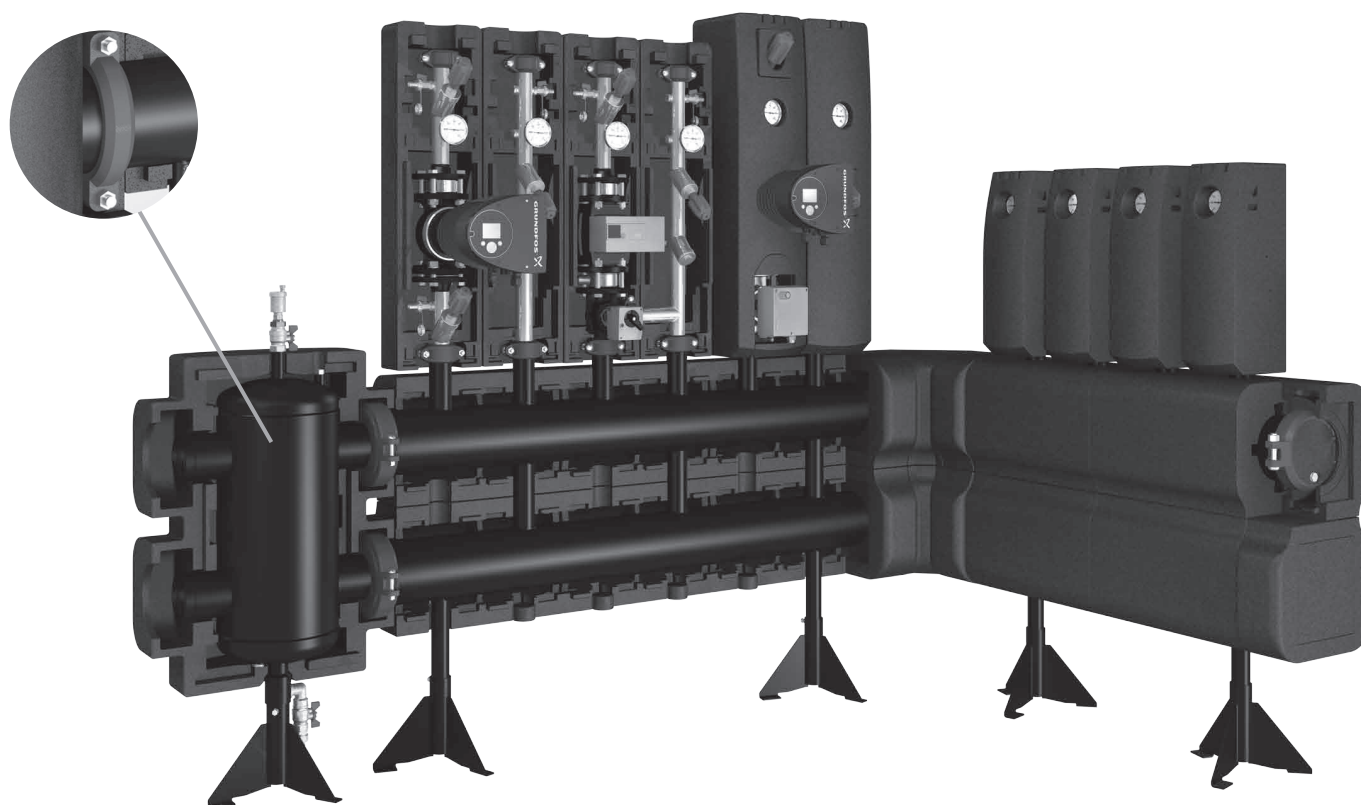
Соединение Victaulic



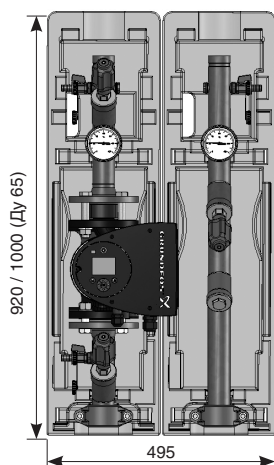
Соединение применяется для упрощения и ускорения монтажа элементов модульной системы между собой. При этом для подключения к источнику и потребителям применяются соответствующие переходники.

Процесс сборки соединения с Victaulic заключается в стыковке трубных частей с предварительно выполненными на заводе желобами. Муфта с впрессованным кольцевым уплотнением устанавливается в желоба и стягивается двумя болтами.

Результат: Монтаж еще быстрее и надежнее



Модульные распределительные системы для ИТП и котельных до 2,8 МВт (100 м³/час), PN10



Насосная группа FL-UK

(фланцевый насос, контур без смешения, для монтажа на напольных распределителях Майбес)

Межосевое расстояние от 250 мм, полностью готова к монтажу, опрессована на заводе.

В составе 3 отсечных крана вентильного типа, встроенный обратный клапан, 3 KFE сливных крана, 2 контактных показывающих термометра, по 2 заглушки 1/2" в подающей и обратной линиях для КИП, трубные части, соединения Victaulic для подключения к распределительной гребенке, фильтр грубой очистки, блочная теплоизоляция.

Верхние подключения имеют желобки под обжимные муфты Victaulic. Подающая линия слева. PN: 10 бар, T_{max}: 110 °C

Исполнение	Артикул
Ду40 (1 1/2") с изоляцией	
без насоса и термоизоляции	ME 66537.1EA
без насоса	ME 66537 EA
Grundfos MAGNA 40-100F	ME 66537.MAGNA 40-100F
Wilo Stratos 40/1-8	ME 66537.Stratos 40/1-8
<i>Монтажная длина насоса 250 мм</i>	
Ду50 (2")	
без насоса и термоизоляции	ME 66538.1EA
без насоса	ME 66538 EA
Grundfos Magna 50-100F	ME 66538.MAGNA 50-100F
Wilo Stratos 50/1-10	ME 66538.Stratos 50/1-10
<i>Монтажная длина насоса 280 мм</i>	
Ду65 (2 1/2")	
без насоса и термоизоляции	ME 66539.1EA
без насоса	ME 66539 EA
Grundfos MAGNA 65-120F	ME 66539.MAGNA 65-120F
Wilo Stratos 65/1-12	ME 66539.Stratos 65/1-12
<i>Монтажная длина насоса 340 мм</i>	
* Другие типы насосов по запросу	

Характеристики мощности насосных групп FL-UK, FL-МК DN 40-65

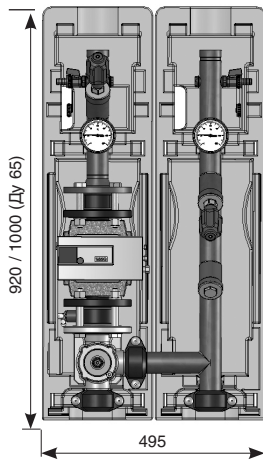
Группа	Диаметр	k _{vs} (м ³ /час)	V (л/час)	v = 1,0 м/с		v = 1,5 м/с		
				Q (кВт)		V (л/час)	Q (кВт)	
				ΔT = 10 К	ΔT = 20 К		ΔT = 10 К	ΔT = 20 К
1 1/2"	DN 40	14,5/14	2469	56	112	4938	84	169
2"	DN 50	20,5/20	3969	90	181	7938	136	270
2 1/2"	DN 65	26/25,5	6689	152	304	13378	228	457

v = скорость теплоносителя, V = расход теплоносителя, Q = мощность, ΔT = разница температур в контуре, k_{vs} = возможный расход при потере напора 1 бар и полностью открытой арматуре (без насоса), FL-UK = группа без смесителя, FL-МК = группа со смесителем

Внимание! Приведенный в таблице расход ограничен применяемым насосом! По показателю k_{vs} каждой насосной группы определяется гидравлическое сопротивление для данного расхода.



Модульные распределительные системы для ИТП и котельных до 2,8 МВт (100 м³/час), PN10



Насосная группа FL-MK

(под фланцевый насос, контур с трехходовым смесителем для монтажа на напольных распределителях Майбес)

Фиксированное межосевое расстояние 250 мм, полностью готова к монтажу, опрессована на заводе.

3 отсечных крана вентильного типа, трехходовой смеситель (фланец x Victaulic x Victaulic), встроенный обратный клапан, 3 KFE сливных крана, 2 контактных показывающих термометра, по 2 заглушки 1/2" в подающей и обратной линиях для КИП, трубные части, соединения Victaulic для подключения к распределительной гребенке, фильтр грубой очистки, блочная теплоизоляция. Верхние подключения имеют желобки под обжимные муфты Victaulic. Подающая линия слева. PN: 10бар, T_{max}: 110 °C

Исполнение	Артикул
Ду40 (1 1/2")	
без насоса	ME 66547.1EA
без насоса	ME 66547 EA
Grundfos MAGNA 40-100F	ME 66547.MAGNA 40-100F
Wilo Stratos 40/1-8	ME 66547.Stratos 40/1-8
Монтажная длина насоса 250 мм	
Ду50 (2")	
без насоса	ME 66548.1EA
без насоса	ME 66548 EA
Grundfos Magna 50-100F	ME 66548.MAGNA 50-100F
Wilo Stratos 50/1-10	ME 66548.Stratos 50/1-10
Монтажная длина насоса 280 мм	
Ду65 (2 1/2")	
без насоса	ME 66549.1EA
без насоса	ME 66549 EA
Grundfos Wilo MAGNA 65-120F	ME 66549.MAGNA 65-120F
Wilo Stratos 65/1-12	ME 66549.Stratos 65/1-12
Монтажная длина насоса 340 мм	
* Другие типы насосов по запросу	

Вставки под насос

Насосные группы без насоса имеют такую высоту посадочного места под насос, которая соответствует максимальной высоте базы насосов Wilo или Grundfos соответствующего калибра.

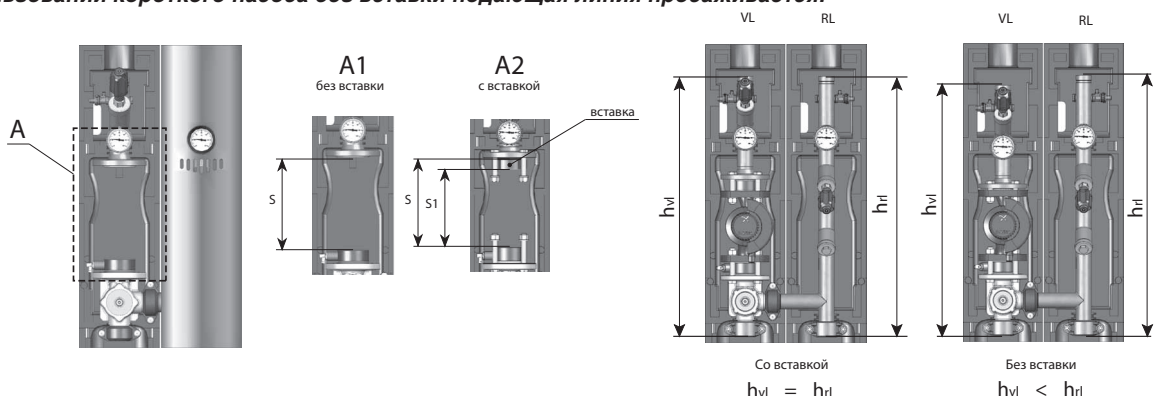
Например, насос Wilo TOP-S 50/7 имеет высоту базы 280мм, а насос этого же типа и калибра TOP-S 50/4 - 240мм.

В случае, если выбранный насос имеет меньшую высоту базы, чем посадочное место, то желательно использовать вставки, которые компенсируют недостающую высоту насоса.

Исполнение	S, мм	S1, мм	S-S1, мм	Артикул
Вставка под насос Ду 40 (1 1/2")	250	220	30	ME 45102.001
Вставка под насос Ду 50 (2")	280	250	30	ME 45102.004
Вставка под насос Ду 50 (2") необходимо 2 шт	280	240	40	ME 45102.003

S1 - посадочное место для насоса при использовании соответствующей вставки.

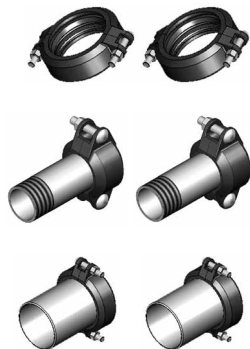
При использовании короткого насоса без вставки подающая линия просаживается.



Модульные распределительные системы для ИТП и котельных до 2,8 МВт. Комплектующие для насосных групп FL-UK/МК

Концевики для насосных групп FL-UK/МК

(для подключения насосных групп к отопительному контуру (2 шт))



Victaulic	Victaulic	Артикул
Со стороны насосной группы	Со стороны потребителя	
Ду 40	Ду 40	ME 66259.21
Ду 50	Ду 50	ME 66259.31
Ду 65	Ду 65	ME 66259.41
Victaulic	Наружная резьба	
Ду 40	1 1/2"	ME 66259.26
Ду 50	2"	ME 66259.36
Ду 65	2 1/2"	ME 66259.46
Victaulic	Патрубок под сварку	
Ду 40	Ду 40/Днар. 48,3	ME 66259.27
Ду 50	Ду 50/Днар. 60,3	ME 66259.37
Ду 65	Ду 65/Днар. 76,1	ME 66259.47



Трехпозиционный сервомотор

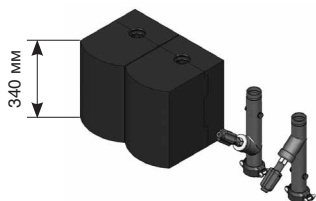
Для FL-МК Ду 40/50, 230 В/50 Гц, 15 Нм	ME 66341.6
Для FL-МК Ду 65, 230 В/50 Гц, 20 Нм,	ME 66345.7

130 сек. поворот на 90°, с ручным режимом

Комплект отсечной арматуры «коллектор – насосная группа FL-UK»

1 отсечной вентиль на обратной линии, дополнительные отводы 1/2" (заглушка) x 2 в каждой линии, 2 муфты Victaulic. В изоляции. Для отсечения грязевика.

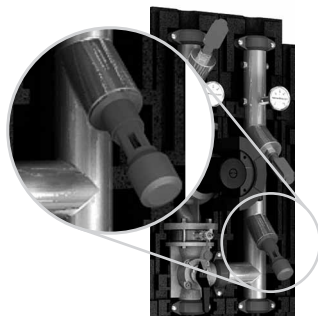
Тип	Артикул
Ду40	ME 66537 ISO
Ду40 без изоляции	ME 66537
Ду50	ME 66538 ISO
Ду50 без изоляции	ME 66538
Ду65	ME 66539 ISO
Ду65 без изоляции	ME 66539



Комплект отсечной арматуры «коллектор – насосная группа FL-МК»

2 отсечных вентиля, дополнительные отводы 1/2" (заглушка) x 2 в каждой линии, 2 муфты Victaulic. В изоляции. Для отсечения циркуляционного насоса и грязевика.

Ду40	ME 66547 ISO
Ду40 без изоляции	ME 66547
Ду50	ME 66548 ISO
Ду50 без изоляции	ME 66548
Ду65	ME 66549 ISO
Ду65 без изоляции	ME 66549



Балансировочная вставка для насосных групп FL-UK/МК

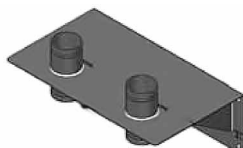
Монтируется вместо фильтра-грязевика. Функция – дополнительная адаптация показателя Kv контура.

Для DN40	ME B - 61340.16
Для DN50/65	ME B - 61340.17

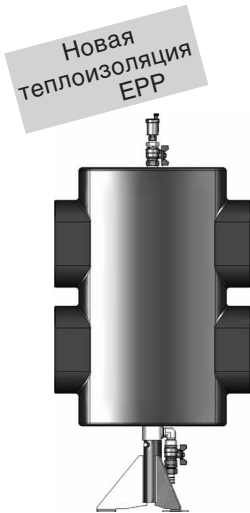
Консоль для монтажа отдельно стоящей насосной группы FL-UK/МК на стене

Подключение к источнику – в соответствии с типоразмером насосной группы через переходник Victaulic, подключение к насосной группе посредством муфты Victaulic из комплекта группы.

Для DN40 Victaulic	ME 16335.71
Для DN50 Victaulic	ME 16335.72
Для DN65 Victaulic	ME 16335.73



Модульные распределительные системы для ИТП и котельных до 2,8 МВт (100 м³/час), PN10



Многофункциональное устройство, гидравлическая стрелка

Функции:

1. Эффективное удаление растворенных газов (встроенная структура Honey Comb)
2. Сбор и удаление загрязнений в системе. При установке магнитных уловителей (опция) – вывод магнетита из системы.
- 3.1 – С функцией гидравлической стрелки (см. артикул)
- 3.2 – Без функции гидравлической стрелки (см. артикул)

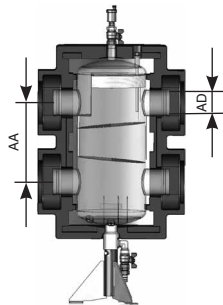
Корпус: цилиндрическая обечайка, сваренная встык. Патрубки – бесшовная стальная труба. Соединения под муфту Victaulic. В новой теплоизоляции EPP.

В донной части дренажный кран 1", 4-заглушенных отверстия для установки магнитных уловителей (опция).

В верхней части автоматический поплавковый воздухоотводчик, отсечной шаровой кран, гильза Ду 9 мм с резьбой 3/8" для температурного датчика.

В комплекте телескопическая опора (регулировка по высоте $\Delta=180$ мм).

PN: 6 бар либо 10 бар, T_{max} : 110 °C



Многофункциональное устройство с функцией гидравлической стрелки, PN6

Тип	Мощность*	Расход	Ду, мм	AA, мм	Артикул
HZW 50/6	135 кВт	6 м³/ч	50	225	ME 66374.50
HZW 80/6	280 кВт	12 м³/ч	80	225	ME 66374.80
HZW 100/6	700 кВт	30 м³/ч	100	340	ME 66374.100
HZW 150/6	1150 кВт	50 м³/ч	150	450	ME 66374.150
HZW 200/6	2300 кВт	100 м³/ч	200	450	ME 66374.200

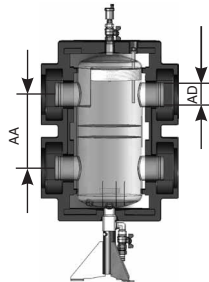
* - расчетная $\Delta T = 20$ °C (коэффициент пересчета на $\Delta T = 25$ °C – 1,25).

Многофункциональное устройство с функцией гидравлической стрелки, PN10

Тип	Мощность*	Расход	Ду, мм	AA, мм	Артикул
HZW 50/10	135 кВт	6 м³/ч	50	225	ME 66374.53
HZW 80/10	280 кВт	12 м³/ч	80	225	ME 66374.83
HZW 100/10	700 кВт	30 м³/ч	100	340	ME 66374.103
HZW 150/10	1150 кВт	50 м³/ч	150	450	ME 66374.153
HZW 200/10	2300 кВт	100 м³/ч	200	450	ME 66374.203

* - расчетная $\Delta T = 20$ °C (коэффициент пересчета на $\Delta T = 25$ °C – 1,25).

Многофункциональное устройство без функции гидравлической стрелки, PN6



Тип	Мощность*	Расход	Ду, мм	AA, мм	Артикул
HZW0 50/6	135 кВт	6 м³/ч	50	225	ME 66374.52
HZW0 80/6	280 кВт	12 м³/ч	80	225	ME 66374.81
HZW0 100/6	700 кВт	30 м³/ч	100	340	ME 66374.101
HZW0 150/6	1150 кВт	50 м³/ч	150	450	ME 66374.151
HZW0 200/6	2300 кВт	100 м³/ч	200	450	ME 66374.204

* - расчетная $\Delta T = 20$ °C (коэффициент пересчета на $\Delta T = 25$ °C – 1,25).

Многофункциональное устройство без функции гидравлической стрелки, PN10

Тип	Мощность*	Расход	Ду, мм	AA, мм	Артикул
HZW0 50/10	135 кВт	6 м³/ч	50	225	ME 66374.55
HZW0 80/10	280 кВт	12 м³/ч	80	225	ME 66374.85
HZW0 100/10	700 кВт	30 м³/ч	100	340	ME 66374.105
HZW0 150/10	1150 кВт	50 м³/ч	150	450	ME 66374.155
HZW0 200/10	2300 кВт	100 м³/ч	200	450	ME 66374.205

* - расчетная $\Delta T = 20$ °C (коэффициент пересчета на $\Delta T = 25$ °C – 1,25).

Примечание: Многофункциональное устройство без функции гидравлической стрелки предназначено для установок, где запрещено подмешивать горячую подачу в обратку (например городская теплосеть).

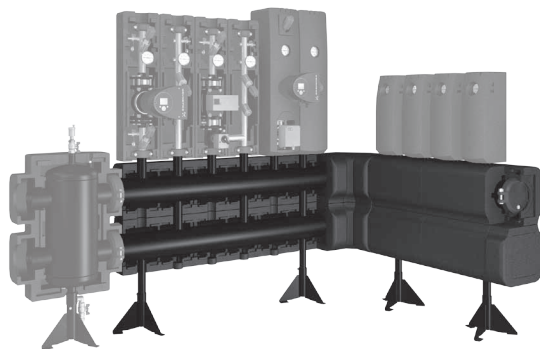
Магнитный уловитель (комплект)

Тип	Артикул
для многофункционального устройства до 280 кВт (2 шт.)	ME 60364.500
для многофункционального устройства от 700 кВт (4 шт.)	ME 60364.501

Для улавливания металлического мусора в отопительной системе.



Модульные распределительные системы для ИТП и котельных до 2,8 МВт (100 м³/час), PN10



Напольные распределительные гребенки Майбес (подающая линия слева)

Распределительная гребенка состоит из подающего и обратного коллекторов, расположенных друг над другом в виде единого модуля.

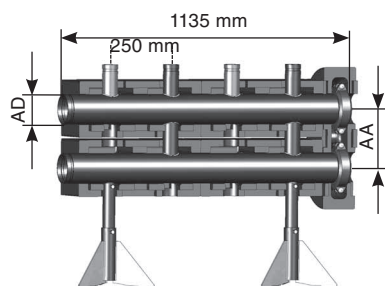
Верхний коллектор – подающий, нижний – обратный. Подключение котельного контура к распределителю возможно как слева так и справа. Подающая линия контура потребителя расположена слева в силу заводского исполнения распределителя.

Все соединения распределителя под обжимные муфты Victaulic. Условные диаметры выходов для подключения контуров потребителей Ду 50.

Распределители выполнены из черной стали, покрыты черным лаком, поставляются в термоизоляции, с двумя телескопическими опорами (диапазон регулирования $\Delta=180$ мм). Распределитель с одной стороны имеет глухие диски в соединениях Victaulic в верхнем и нижнем коллекторах. При этом каждый из дисков имеет заглушку 1/2", в которую, например, может быть интегрирован кран KFE для слива коллекторов. Для пристыковки другого распределителя при расширении количества контуров потребителей, глухие диски вынимаются и соединение осуществляется при помощи освобожденных обжимных муфт Victaulic

Возможно осуществить стыковку распределителей, имеющих одинаковые типоразмеры. PN10, T_{max} : 110°C

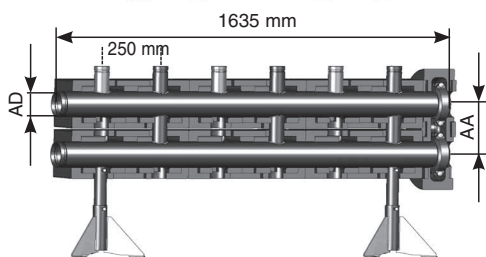
Распределительная гребенка на 2 контура, Victaulic, PN10



Тип	Мощность	Расход	Ду, мм	AA, мм	Артикул
V 100	280 кВт	12 м³/ч	100	225	ME 66457.0
V 150	700 кВт	30 м³/ч	150	340	ME 66457.2
V 152	1150 кВт	50 м³/ч	150	450	ME 66457.4
V 200	2300 кВт	100 м³/ч	200	450	ME 66457.6

Расчетная $\Delta T = 20$ °C, $T_{max} = 110$ °C. (коэффициент пересчета на $\Delta T = 25$ °C – 1,25)

Распределительная гребенка на 3 контура, Victaulic, PN10



Тип	Мощность	Расход	Ду, мм	AA, мм	Артикул
V 100	280 кВт	12 м³/ч	100	225	ME 66457.1
V 150	700 кВт	30 м³/ч	150	340	ME 66457.3
V 152	1150 кВт	50 м³/ч	150	450	ME 66457.5
V 200	2300 кВт	100 м³/ч	200	450	ME 66457.7

Расчетная $\Delta T = 20$ °C, $T_{max} = 110$ °C. (коэффициент пересчета на $\Delta T = 25$ °C – 1,25).

Комплект углового соединения – 2 шт.

в изоляции, 2 муфты Victaulic, PN10. Тип отвода соответствует типу коллектора.

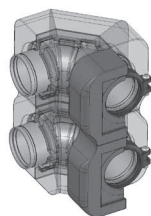
Тип	Мощность	Расход	Ду, мм	AA, мм	Артикул
W 100	280 кВт	12 м³/ч	100	225	ME 66457.100
W 150	700 кВт	30 м³/ч	150	340	ME 66457.300
W 152	1150 кВт	50 м³/ч	150	450	ME 66457.500
W 200	2300 кВт	100 м³/ч	200	450	ME 66457.700

Расчетная $\Delta T = 20$ °C, $T_{max} = 110$ °C. (коэффициент пересчета на $\Delta T = 25$ °C – 1,25).

Комплект соединений Victaulic в изоляции (2 шт)

Для соединения гидравлической стрелки (HZW) с распределителем (V) или угловым соединением (W), PN 10.

Редукция Ду, мм	Совместим с коллектором (V)/гидрострелкой (HZW)	Артикул
50 x 100	V 100 / HZW 50/	ME 66258.632
80 x 100	V 100 / HZW 80	ME 66258.634
100 x 150	V 150 / HZW 100	ME 66258.831
150 x 150	V 152 / HZW 150	ME 66258.81
200 x 200	V 200 / HZW 200	ME 66258.91



Водонагреватели из нержавеющей стали ACV COMFORT

- Водонагреватель для наполной или настенной установки.
- Высококачественная пенополиуретановая теплоизоляция толщиной 30 мм
- Полипропиленовый декоративный корпус
- Пять моделей с объемом на 100, 130, 160, 210 и 240 литров
- Для управления нагревом предлагается панель управления (опция)
- Для монтажа на стену предлагаются монтажные кронштейны (опция)

макс. рабочее давление:

Контур отопления: 3 бар

Контур водоснабжения: 10 бар

макс. испытательное давление:

Контур отопления: 4,5 бар

Контур водоснабжения: 13 бар

максимальная температура +90°C



Устройство бойлера



- 1 Ручной воздухоотводчик
- 2 Забор горячей санитарной воды в систему ГВС
- 3 Подача холодной санитарной воды в бойлер
- 4 Теплоизоляция из пенополиуретана
- 5 Отвод теплоносителя к котлу
- 6 Теплоизоляция из пенополиуретана
- 7 Бак из углеродистой стали
- 8 Бак из нержавеющей стали
- 9 Кожух из эластичного полипропилена

СИСТЕМА «БАК В БАКЕ»

Код	Описание
06631201	Comfort 100
06631301	Comfort 130
06631401	Comfort 160
06631501	Comfort 210
06631601	Comfort 240

Аксессуары

Код	Наименование
39554161	Комплект кронштейнов для стенового крепления
24614184	Комплект панели управления нагревом
10800102	Комплект быстрого монтажа для бойлера. Позволяет ускорить монтаж бойлера и запустить его в эксплуатацию. В комплекте: • группа безопасности бойлера, • термостатический смесительный клапан 30-60°C, • элементы для установки на бойлер. Подключение 3/4"

Обязательно укомплектуйте водонагреватель группой безопасности бойлера!

Мембранные баки (Италия)

Модель	Код	Объем, л	Макс. раб. давление, Бар	Размеры		Диаметр присоед.
				D, мм	H, мм	
Intervarem (со сменной мембраной)	S2 008 362	8	8	200	330	1"
	S2 012 362	12	8	270	315	1"
	S2 019 361	19	8	270	420	1"
	S2 020 362	20	10	250	492	1"
	S2 025 361	25	8	290	450	1"
	S2 040 362	40	8	320	582	1"
	V 50920	Крепление настенное для баков 2-40, л (хомут)				
	V 50940	Крепление настенное для баков 25-40, л (уголок)				
	Горизонтальный					
S2020361BP	20	8	275	492	1	
Вертикальный						
S2 005 268	5	8	160	320	3/4"	
S2 008 268	8	8	200	330	3/4"	
S2 012 268	12	8	270	315	3/4"	
S2 019 268	19	8	270	420	3/4"	
S2 024 268	24	8	360	335	3/4"	
S2 025 268	25	8	290	450	3/4"	
S2 040 268	40	8	320	582	3/4"	
S3 050 366	50	10	382	770	1"	
US 060 366	60	10	382	845	1"	
US 080 366	80	10	450	851	1"	
US 100 366	100	10	450	950	1"	
US 200 466	200	10	550	1255	1"1/2	
US 300 466	300	10	630	1405	1"1/2	
US 500 466	500	10	780	1550	1"1/2	
US 750 466	750	10	780	1940	1"1/2	
S3 041 366	40	10	345	580	1"	
S3 051 366	50	10	430	615	1"	
US 061 366	60	10	382	680	1"	
US 081 366	80	10	450	680	1"	
US 101 366	100	10	450	780	1"	
US 201 466	200	10	550	1030	1"1/2	
US 301 466	300	10	630	1185	1"1/2	
S3 050 362	50	10	382	770	1"	
US 060 362	60	10	845	845	1"	
US 080 362	80	10	851	851	1"	
US 100 362	100	10	950	950	1"	
US 200 462	200	10	1255	1255	1"1/2	
US 300 462	300	10	1405	1405	1"1/2	
US 500 462	500	10	1550	1550	1"1/2	
S3 041 361	40	10	345	580	1"	
S3 051 361	50	10	430	615	1"	
US 061 361	60	10	382	680	1"	
US 081 361	80	10	450	680	1"	
US 101 361	100	10	450	780	1"	
US 201 461	200	10	550	1030	1"1/2	
US 301 461	300	10	630	1185	1"1/2	
S3 750 462	750	10	780	1940	1"1/2	
S3 N10 H62	1000	10	930	1970	2"	
S3 N15 H62	1500	10	1150	1900	2"	
S3 N20 H62	2000	10	1280	2230	2"	

Отличительные особенности баков Varem:

- мембрана в баки типов Extravarem и Maxivarem устанавливаются после их окраски. Такая технология исключает неблагоприятное воздействие на мембрану высокой температуры в сушильной печи, существенно увеличивая срок ее службы;
- в баках отсутствует контакт теплоносителя с их металлическими стенками;
- для баков Maxivarem есть возможность визуального контроля состояния мембраны и при необходимости принимать решение об ее замене;
- долгому сроку службы мембраны способствуют минимальное количество сварных швов и отсутствие контакта мембраны со стенками бака;
- система качества ISO 9001 и применяемые технологии обеспечивают высокое качество изготовления баков, подтверждаемое двухлетней гарантией завода-изготовителя.



Система EW/FU

Описание системы

Система Jeremias ew/fu – предназначена для уменьшения сечения существующих дымоходов и их адаптации к современным котлам, работающим на газообразном, жидком, твердом топливе при низких температурах отходящих газов.

Гладкостенные трубы и соединительные детали системы ew/fu изготовлены из высоколегированной аустенитной стали (материал № 1.4571), стабилизированной титаном и устойчивой к межкристаллической коррозии.

Все элементы системы при производстве свариваются плазменным продольным швом в среде инертного газа (аргона). Программа производства состоит из элементов диаметром 80 - 1000мм, толщиной материала 0.6мм, 0.8мм, 1.0 и 1.5 мм. Возможны как круглая, так и овальная форма сечений элементов, а также изготовление специальных конструкций по Вашим запросам.

Благодаря быстрому нагреванию тонкостенных труб при запуске котла снижается количество образующегося конденсата и обеспечивается высокая готовность тяги, поскольку охлаждение отходящих газов при прогреве дымохода незначительно. При выключении котла потери на охлаждение из-за небольшой теплоемкости системы также невелики.

Система ew была проверена на соответствие техническим нормативам уменьшения сечения дымоходов службой проверки материалов MPA Dortmund, свидетельство проверки № 330267486, допуск № Z-7.3-1077.

Указания по проектированию

При проектировании и монтаже систем отвода продуктов сгорания необходимо учитывать действующие на территории Российской Федерации положения строительного законодательства!

1. Перед началом работ

Проверить и при необходимости прочистить дымоход.

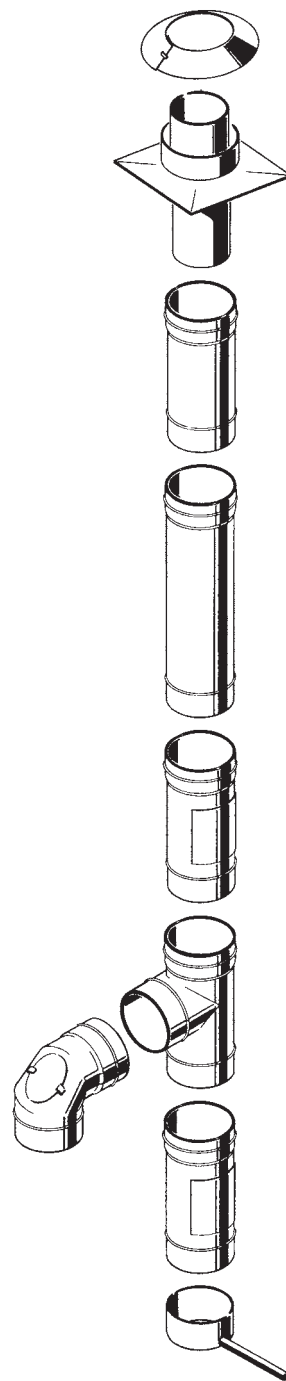
Приспособить сечение и толщину стенки шахты к имеющемуся котельному оборудованию. Необходимо обеспечить требуемое сечение по всей длине дымохода. Кроме того, высота дымохода должна составлять не менее 4 м.

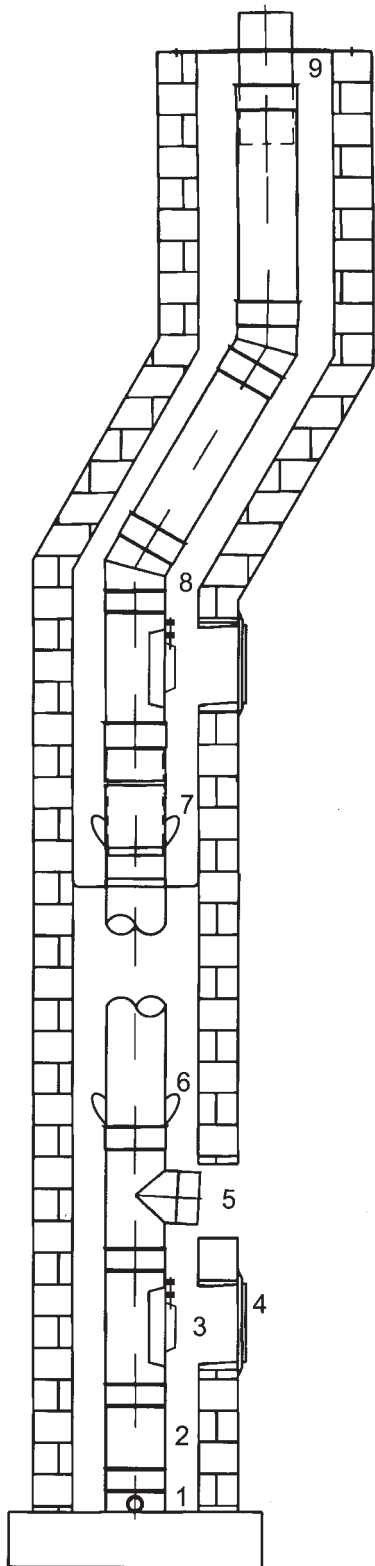
Предварительно определить монтажную высоту расположения фасонных элементов (ревизий, испытательных отверстий, присоединения котла к дымоходу) и разбить участки стенки шахты дымохода в намеченных местах.

2. Монтаж

В самом нижнем проеме стенки установить и выровнять ревизию (ew/fu 07/08) со сборником конденсата (fu 01). Установить тройник 87° (fu 15) или 45° (fu 16), при необходимости установить между тройником и ревизией выравнивающий элемент – трубу необходимой длины. В районе устья дымохода закрепить трос на трубе с монтажными петлями и опускать трубу в канал, последовательно наращивая участок дымохода. Раструб всегда ориентируется вверх. На каждые 3 метра длины дымохода необходимо установить дистанционный хомут. Лапки хомута отгибаются вверх по необходимым размерам, хомуты обеспечивают центровку дымохода в шахте и его вертикальную подвижность во время эксплуатации. Длина последнего элемента должна обеспечить тепловое удлинение дымохода, около 3 мм на метр длины. При монтаже дымоходов диаметром до 250 мм высотой, превышающей 20 м, и диаметром до 400 мм высотой более 15 метров необходимо использовать промежуточный элемент-компенсатор теплового удлинения fu 33.

Для монтажа дымоходов котлов на твердом топливе применяют элементы с толщиной стенки 0.6, 0.8 или 1 мм, скорлупы теплоизоляции и обжимные хомуты.





Конструкция системы дымоходов:

1. сборник конденсата с выпуском (fu 01)
2. труба 250 мм (fu 04)
3. ревизия 330 мм (fu 07)
4. дверка ревизии (fu 13)
5. тройник 87 (fu 15)
6. труба 1000 мм с монтажными петлями (fu 05)
7. промежуточный патрубок – компенсатор (fu 33)
8. колено регулируемое 0-45 (fu 21)
9. компенсационный лист с крепежными отверстиями (fu 26)

3. Соединительная линия

Для полного возврата образующегося конденсата соединительная линия от патрубка котла к вертикальному дымоходу должна прокладываться с подъемом не менее 3 град. в направлении движения продуктов сгорания. Соединительные линии большой длины рекомендуется теплоизолировать, чтобы предотвратить охлаждение продуктов сгорания. Рекомендуемая длина соединительной линии не должна превышать 1/4 эффективной высоты дымохода (от входа в дымоход до его устья). Отступления от этого правила должны быть обоснованы расчетом. В случае, когда длина соединительной линии превышает 5 метров, рекомендуется использовать обжимные хомуты fu 45 для обеспечения ее жесткости и герметичности. При вертикальном расположении патрубка котла длина вертикальной части соединительной линии должна составлять не менее 0,22 м.

4. Заключительные работы

Установить на устье компенсационный лист. Рекомендуется использовать уплотнительную массу (например, силикон) для герметизации зазора между патрубком листа и устьем дымохода. Оставшееся пространство между дымоходом и стенками шахты заполнить минеральной ватой, установить дверцу ревизии и вдвинуть удлинение дверцы в патрубок ревизии. В заключение заполнить кладкой все сделанные проемы, оштукатурить снаружи стенку шахты и очистить сборник конденсата.

Может использоваться также крышка шахты (fu 25), если шахта выполняется вентилируемой.

Необходимо принимать во внимание следующее:

- элементы дымохода необходимо защищать от блуждающих токов, контакта с менее качественными материалами и загрязнения;
- на стройплощадке оберегать элементы дымохода от деформаций и повреждений.

Система DW

Описание системы

Система двухстенных дымоходов Jeremias dw состоит из высококачественной нержавеющей стали с минеральной теплоизоляцией. Качество применяемой стали (материал № 1.4571) для внутренней трубы гарантирует долговечность системы.

Минеральная теплоизоляция толщиной 32,5 или 50 мм устойчива к высокой температуре и проверена испытанием при 1000°C.

Благодаря использованию специальной технологии производства система Jeremias dw сохраняет непрерывность изоляции без тепловых мостиков, применение стали толщиной 0,6 мм для труб и 1 мм для фасонных элементов обеспечивает прочность и стойкость дымохода к изгибам и ударам. Элементы системы сконструированы таким образом, что их можно обрезать до необходимых размеров непосредственно на строительной площадке.

Система дымоходов Jeremias dw используется в следующих областях:

жилищное, промышленное строительство, внутренние и наружные установки, свободностоящие конструкции, вентиляционные установки, воздухонагреватели, сушильные установки, хлебопекарные печи и камины. Допускается использование любого вида топлива.

Качество и функциональность применения непрерывно контролируются государственными органами. Система dw имеет допуск немецкого института строительной техники DIFB Z-7.1.0015.

Указания по проектированию

При проектировании и монтаже систем отвода продуктов сгорания необходимо учитывать действующие на территории Российской Федерации положения строительного законодательства!

1. Основание дымохода

1.1. Опираение.

Основание дымохода может быть выполнено с помощью следующих элементов:

- при опирании на стену пластина основания устанавливается на опорную консоль dw 01/02/49 в зависимости от требуемого расстояния от стены до стенки дымохода, треугольные боковые панели консоли могут устанавливаться по месту опорной плоскостью как вверх, так и вниз;
- при установке дымохода на пол (фундамент, цоколь) применяется опорный патрубок-телескоп dw 03/04 с возможностью изменения высоты по месту или пластина основания dw 66 напольная с боковым выпуском конденсата.

1.2. Пластина основания

На выбранном опорном элементе устанавливается теплоизолированная пластина основания с боковым или нижним выпуском конденсата. Проходная пластина dw 07 применяется при монтаже дымохода непосредственно на выхлопной патрубок котла и при выполнении промежуточного опирания.

1.3. Ревизия

На пластину основания устанавливается элемент ревизии dw 10/68. В случае установки дымохода на опорной консоли и невозможности установки классической ревизии, ее функции может выполнять пластина основная проходная (dw 07) вместе со сборником сажи и конденсата (dw 44).

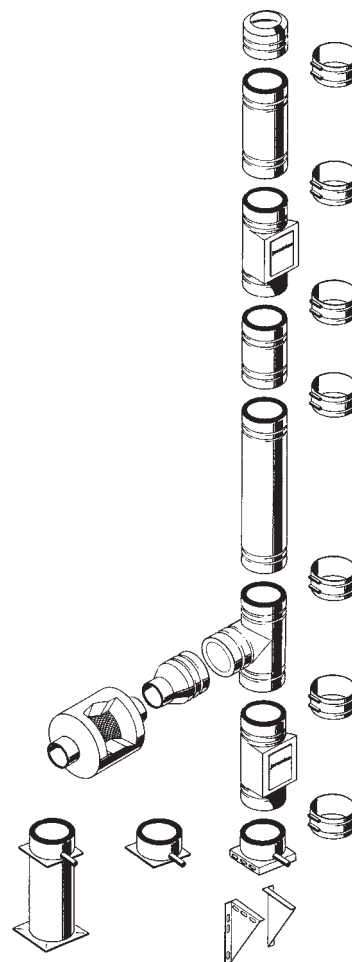
1.4. Подключение к дымоходу

Подключение соединительной линии к дымоходу выполняется с помощью тройника 87° или 45° (последнее благоприятнее для движения продуктов сгорания из-за меньшего коэффициента местного сопротивления).

2. Трубы и крепления

2.1. Трубы

По выбору предлагаются трубы длиной 1000, 500 и 250 мм. Система Jeremias dw позволяет производить резку труб по необходимому размеру. Элементы, отмеченные в каталоге символом *, поставляются вместе с обжимным хомутом (dw 41).



2.2. Крепления

Крепления к стене или металлической опорной конструкции производятся при помощи стеновых хомутов. В зависимости от используемой опорной консоли и взаимного расположения дымохода и опорных плоскостей расстояние между ними может составлять от 50 до 360 мм. При использовании стенового хомута dw 21 (стеновой опоры dw 45) это расстояние постоянно и составляет 50 мм, в случае использования хомутов dw 22-24 (опор dw 46-48) существует возможность регулировки размера.

Максимальные расстояния между отдельными опорами и вылет конструкции над верхней точкой крепления принимается по таблице (стр. 50).

3. Промежуточное опирание

В случаях, когда высота дымохода превышает соответствующие допустимые величины по таб. 1, для ограничения статической нагрузки на нижнюю опорную консоль требуется установка проходной пластины основания dw 07 на такой же консоли.

В случаях, когда требуется сместить ось верхней части дымохода относительно нижней части, например для обхода какой-либо выступающей части здания, необходимо обязательно предусмотреть опирание верхней части, на пластину dw 07 с соответствующей опорной консолью. Такая конструкция воспринимает вес верхней части дымохода и исключает действие изгибающих нагрузок на остальные элементы.

4. Проход через кровлю

Для любых углов наклона и профилей кровли предлагаются соответствующие элементы с фартуками, изготовленными из различных материалов – свинца, оцинкованной или нержавеющей стали. Элемент dw 25/27/29/52-54/58/59 обеспечивает тепловое удлинение дымохода и герметизацию места его прохода через кровлю. Входящий в объем поставки воротник устанавливается на дымоход и уплотняется по месту.

5. Устройство надкровельной части дымохода

При проектировании дымохода необходимо учитывать его минимальную высоту над кровлей. Система Jeremias dw может быть выполнена свободностоящей высотой до 3 м над последней точкой крепления. В случае, когда требуется большая высота дымохода, требуется поддерживающая консоль для верхней части dw 36.

5.1 Внутренние установки.

Для установок, расположенных внутри зданий, на кровле или верхней части шахты может монтироваться манжетная труба с выводом вытяжной вентиляции. Диаметр манжетной трубы превышает диаметр оболочки дымохода на 120-130 мм, ее высота составляет 1000 мм. Если для расположенной внутри установки необходима высота более 3 метров над кровлей, может применяться хомут под растяжку.

5.2. Окончание дымохода.

Как заключительный элемент необходимо использовать устье dw 32. Атмосферные осадки, попадающие в открытое сечение дымовой трубы, стекают по ее внутренней поверхности и отводятся вместе с конденсатом. Возможна также установка дождевого колпака dw 33 или дефлектор с отводом осадков dw34.

6. Соединительная линия.

Рекомендуется выполнение соединительной линии от патрубка котла до дымохода с помощью элементов dw. Система Jeremias dw позволяет производить резку труб по месту на стройплощадке. Для монтажа линии могут также использоваться различные элементы: дренажно-измерительная труба, колена 15°, 30° и 45°, колено 90° с лючком ревизии, напольные консоли, переходы на одностенные элементы системы ew и наоборот.

7. Шумоглушитель

Современная отопительная техника требует, чтобы элементы, предназначенные для отвода продуктов сгорания, являлись стойкими к коррозии. Шумоглушители Jeremias выполнены из высококачественной нержавеющей стали, материал № 1.4571, и могут применяться в любой отопительной установке. Звукопоглощающим материалом шумоглушителей asd-dw является минеральное волокно. Присоединительные патрубки шумоглушителя соответствуют системе dw и позволяют легко его смонтировать. Для монтажа в существующем дымоходе шумоглушитель может быть снабжен раздвижным патрубком. В зависимости от исполнения, шумоглушители обеспечивают снижение уровня звукового давления на 15 или 25 дБ. Шумоглушитель может быть установлен горизонтально, наклонно или вертикально.

8. Установка нейтрализации конденсата

Применение современной отопительной техники, низкотемпературных и конденсационных котлов сопровождается образованием конденсата в соединительных линиях и дымоходах. Для безопасного отвода конденсата в канализационную сеть предназначены установки нейтрализации конденсата Jeremias kn. Для котлов на газе и жидком топливе в диапазоне мощностей 25-200 кВт предлагаются 4 типа установок соответствующей производительности.

9. Цветовое оформление

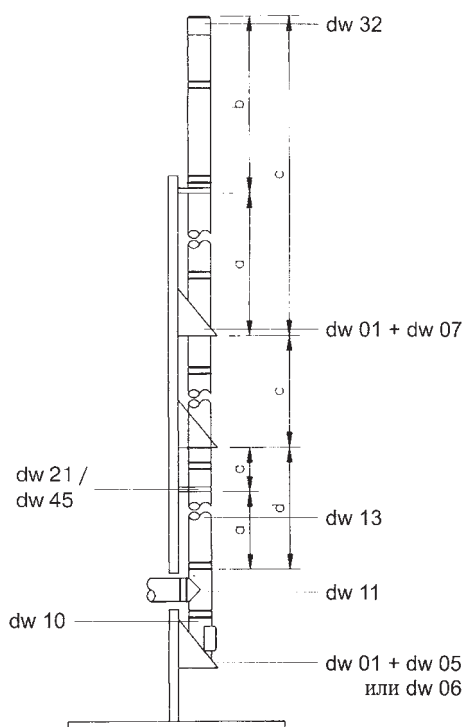
По желанию элементы dw могут поставляться в различном оформлении, с наружной оболочкой, окрашенной по гамме RAL или изготовленной из меди.



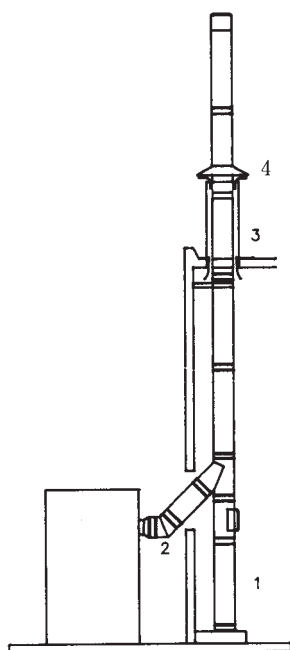
Максимальная высота конструкции и расстояние между опорами, в метрах

∅	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	600
a	4	4	4	4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
b	3	3	3	3	1,5/3	1,5/3	1,5/3	1,5/3	1,5/3	1,5/3	1,5/3
c	52,9	40,7	38,2	37,3	32,3	27,1	23,9	21,5	19,5	16,2	15,4
d	53,9	41,7	39,2	38,3	33,3	28,2	25,0	22,7	20,7	17,5	16,8

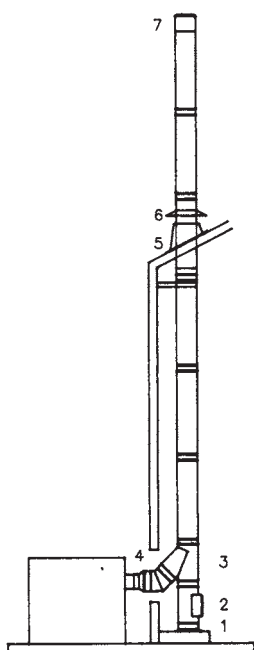
* значение расстояний между опорами, указанные через дробь, действительны для стеновых хомутов / стеновых опор



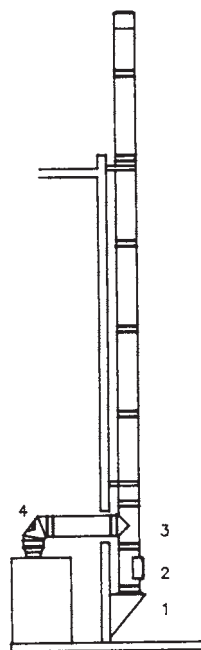
Примеры монтажа дымоходов СИСТЕМЫ DW



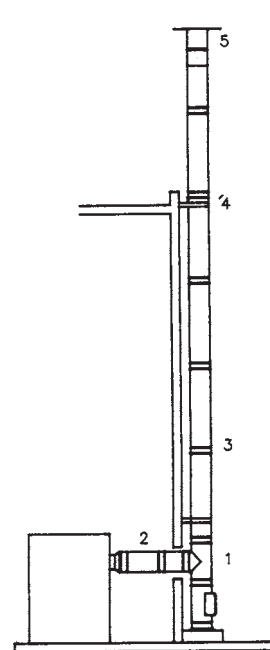
1. Опорный патрубко-телескоп
2. Колено 45°
3. Крышка вентилируемой шахты
4. Воротник



1. Изолированная пластина основания
2. Труба 500 мм с дверцей ревизии
3. Тройник 45°
4. Переход dw-ew
5. Проход через кровлю
6. Воротник
7. Устье



1. Опорная консоль
2. Труба 500 мм с дверцей ревизии
3. Тройник 90°
4. Колено 90° с ревизией



1. Тройник 90°
2. Труба 500 мм
3. Обжимной хомут
4. Стеновой хомут/опора
5. Дождевой колпак

Гарантия 10 лет

Характеристики современного отопительного оборудования предъявляют повышенные требования к дымоходам. Низкая температура отходящих газов, связанная с образованием конденсата, часто приводит к возникновению проблем при совместной эксплуатации современных котлов и классических дымоходов. К решениям сегодняшнего дня, гарантирующим длительную, экономичную, надежную и безопасную работу отопительных установок, относится применение одностенных или двустенных теплоизолированных труб из нержавеющей стали для отвода продуктов сгорания.

СИСТЕМЫ EW/FU (одностенная) И DW (двустенная)

Основное производство фирмы Jeremias находится в городе Вассертрюдинген, Германия. Для изготовления элементов применяются технологии плазменного раскроя заготовок и сварки сплошным швом, материалом является нержавеющая сталь марки 1.4571 толщиной 0,6 мм и более. Такая сталь содержит необходимые для придания жаро- и коррозионной стойкости хром, никель, молибден и титан. Наружные оболочки для двустенных элементов изготовлены из зеркальной стали 1.4301. Для удобства монтажа предлагается большое количество фасонных элементов, в том числе коллен с регулируемыми углами поворота (ew/fu), элементов крепления. вариантов исполнения ревизий. Гладкие окончания всех элементов и высокая точность их изготовления позволяют монтировать одностенные элементы без использования обжимных (герметизирующих) хомутов. Одно- и двустенные трубы, обрезанные по необходимому размеру, могут плотно соединяться с фасонными элементами, что обеспечивает дополнительные удобства при монтаже.

СИСТЕМА FLEX

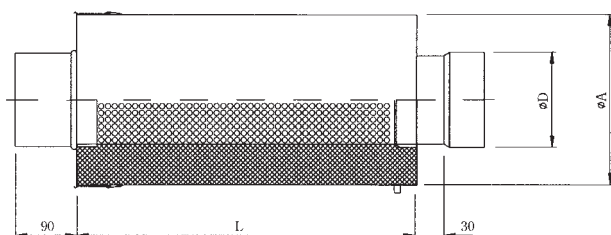
Гибкие дымоходы flex позволяют вместе с элементами системы ew/fu быстро и без больших затрат присоединить котел или водонагреватель к существующему дымоходу, а также выполнить дымоход-вставку в канале сложной формы, например, с наклонами или поворотами. Для их изготовления применяется нержавеющая сталь марки 1.4436 толщиной 0.12 мм.

Код	Наименование элементов	D100	D110	D115	D120	D130	D140	D150	D160	D180	D200	D250
f 01	Труба гибкая однослойная, за пм	18,71	20,15	20,87	20,87	21,59	23,75	25,90	27,34	30,22	33,10	43,17
f 02	Переход flex/ew	11,51	11,51	12,23	12,95	13,67	14,39	14,39	15,11	15,83	16,55	18,71
f 03	Переход ew/flex	11,51	11,51	12,23	12,95	13,67	14,39	14,39	15,11	15,83	16,55	18,71

ШУМОГЛУШИТЕЛИ

Работа котла с вентиляторной горелкой, особенно в пусковой фазе, может сопровождаться повышенным уровнем шума. Применение шумоглушителей позволяет понизить уровень звукового давления в канале дымохода и снизить передачу шума в соседние помещения здания. Шумоглушители asd-dw и asd-ew предназначены для низкотемпературных котлов и устанавливаются в каналах, выполненных из элементов dw или ew/fu соответственно. asd-b - для конденсационных котлов.

УСТАНОВКИ НЕЙТРАЛИЗАЦИИ КОНДЕНСАТА



Шумоглушитель тип b15/ b25, снижение уровня звукового давления до 15/25 дБ						
Ø	130	150	180	200	250	300
A	300	350	400	400	450	500
L	b 15	500	500	550	550	800
	b 25	800	800	850	850	1100

При охлаждении продуктов сгорания органического топлива содержащиеся в них водяные пары могут переходить в жидкое состояние. Оксиды углерода и, особенно, серы придают конденсату свойства кислоты, pH конденсата при сжигании газа составляет 3.5...5.2, для жидкого топлива pH=1.8...3.7. Для безопасного отвода образующегося конденсата в местную канализационную сеть требуется применение установок нейтрализации конденсата.

Код	Наименование элементов
N14	Нейтрализатор конденсата GENO NEUTRA N14 для котлов до 100 кВт

ДЛЯ ЗАМЕТОК



ДЛЯ ЗАМЕТОК





Москва
«ИНТЕРМА» (495) 783-7000
780-7000

Санкт – Петербург
«ИНТЕРМА - СПб» (812) 380-6866
380-6865

Нижний Новгород
«ИНТЕРМА-НН» (831) 411-5246
411-5247

Воронеж
«ИНТЕРМА-В» (473) 279-4849
279-3300

Екатеринбург «ИНТЕРМА» (343) 372-7702
склад (965) 521-5400
представительство

Казань «ИНТЕРМА» (843) 204-2112
склад (927) 408-8911
представительство

Казань (843) 273-7312
«ИНТЕРМА-К» (843) 273-7322

Новосибирск «ИНТЕРМА» (913) 913-7852
склад
представительство

Ростов-на-Дону (928) 168-3191
«ИНТЕРМА»
представительство

Самара, Тольятти (927) 706-3563
«ИНТЕРМА»
представительство

E-mail: info@interma.ru
www.interma.ru



КОТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ