

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

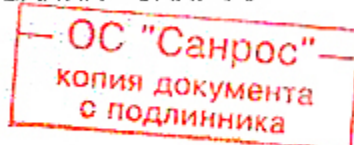
№ РОСС ИТ.МХ03.Н00914

Срок действия с 20.03.2006 г. по 20.03.2009 г.

0523124

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОТОПИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ "САНРОС"

РОСС RU.0001.11МХ03 от 30.07.2003 г.;
Россия, 127238, г. Москва, Локомотивный проезд, 21;
тел./факс (495) 482 43 44, (495) 482 43 76



ПРОДУКЦИЯ ТРУБЫ НАПОРНЫЕ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫЕ (РЕХ-АL-РЕХ)

COESKLIMA SUPER K
номинальным наружным диаметром 14 ... 32 мм

код ОК 005 (ОКП):

22 4800

серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 2248-096-00284581-2005

код ТН ВЭД:

3917 21 990 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ CO.E.S. S.p.A.

Via Genova, 13 - 20096 Pioltello, MILANO, Italy;
тел. +39 02 921361, факс +39 02 9269529

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН CO.E.S. S.p.A.

Via Genova, 13 - 20096 Pioltello, MILANO, Italy;
тел. +39 02 921361, факс +39 02 9269529



НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 311-МХ07-06 от 14.03.2006 ИЦ "Сантехоборудование"
ФГУП НИИсантехники, рег. № РОСС RU.0001.21МХ07 от 21.10.2003.
Санитарно-эпидемиологического заключения № 77.01.06.493.П.02348.02.3 от 05.02.2003,
выданного Центром госсанэпиднадзора в г. Москве.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификат № 053 от 23.12.2005, выданный SQP ИП на систему менеджмента качества CO.E.S. S.p.A. согласно UNI EN ISO 9001:2000.
Сертификат № ИТ-3386 от 23.12.2005, выданный IQNet на систему менеджмента качества CO.E.S. S.p.A. согласно UNI EN ISO 9001:2000.

Номинальное давление 1,0 МПа. Цвет труб белый.
Сертификация проведена по схеме 3.

Руководитель органа

Эксперт

В.И.Горбунов
руководитель органа

А.Н.Афонин
эксперт органа



Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР "САНТЕХОБОРУДОВАНИЕ"
ФГУП НИИСАНТЕХНИКИ**

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МХ07
зарегистрирован в Госреестре системы
сертификации ГОСТ Р 21.10.2003.
Адрес: 127238, г. Москва, Локомотивный пр. 21

**ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний
№ 311-МХ07- 06 от 14 марта 2006 г.**

На испытания представлены: образцы труб напорных металлополимерных (PEX-AL-PEX) COESKLIMA SUPER K номинальным наружным диаметром 16 мм, максимальное рабочее давление 1,0 МПа, белого цвета (3 м).

Маркировка труб: COESKLIMA SUPER K Pex-b/AL SANITARIO/RISCALDAMENTO 16x2
10 bar t max 95 °C UNI 10954 CL 1 DIN 4726/29 ONORM B5157 Made in italy H1 81 mt. 11/11/05
21:39:12

(наименование образца)

Трубы напорные металлополимерные COESKLIMA SUPER K Pex-b/AL предназначены для систем холодного и горячего водоснабжения и отопления зданий различного назначения.
Код ОКП 22 4800, код ТН ВЭД 3917 21 990 0.

Изготовитель: CO.E.S. S.p.A.
Адрес: Via Genova, 13 – 20096 Pioltello, MILANO, Italy
Tel.: +39 02 921361.
Fax: +39 02 9269529.

(краткое описание продукции)

Заявитель: CO.E.S. S.p.A.
Адрес: : Via Genova, 13 – 20096 Pioltello, MILANO, Italy
Tel.: +39 02 921361.
Fax: +39 02 9269529

(наименование и адрес заявителя)

Образцы испытывались на соответствие требованиям ТУ 2248 -096-00284581-2005 «Металлополимерные напорные трубы».

(НД, обязательные требования, на соответствие которым проводится испытание)

Образцы для испытаний отобраны на складе изготовителя.

Акт отбора образцов от 07 февраля 2006 г.

Испытания проведены: начало – 08 февраля 2006 г.,
окончание – 14 марта 2006 г.

Испытания проведены в ИЦ "Сантехоборудование" ФГУП НИИСантехники (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МХ07 от 21.10.2003).

Основание для проведения испытаний: решение № С-15/06 от 06.02.06 органа по сертификации отопительного оборудования "Санрос".

Использованные средства измерений и испытаний:

Наименование	Тип, марка	Основные метрологические характеристики	Дата последней Поверки
1	2	3	4
Линейка измерительная	Металлическая	0 - 1000 мм	III кв.2005г.
Штангенциркуль	ШЦ -1-125-0,1	0 - 250 мм	III кв.2005г.
Манометр	кл. точности 0,4	0 - 60 кгс/см ²	III кв.2005г.
Манометры	ОБМ1-160	0 -16 кгс/см ²	III кв.2005г.
Электропечь	SNOL 67/350	50-350 °С, +2°С	06.2003 г.
Машина разрывная	WPM	0-10000 Н, скорость испытания 1-100 мм/мин	II кв.2005г.
Колба круглодонная со шлифом	ГОСТ 25336	Емкость 500-1000 мм	-
Обратный холодильник со шлифом	ГОСТ 25336	-	-
Весы лабораторные общего назначения	ГОСТ 24104 ВЛР-200	Класс II	II кв.2005г.
Стенд для проверки стойкости труб из полимерных материалов и соединительных деталей к ним к воздействию постоянного внутреннего давления	-	20 - 95°С, 0,05 – 2,5 МПа	III кв.2005г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Норма по НД	НД на методы испытаний	Результаты Испытаний
1	2	3	4
1 Внешний вид	Наружная и внутренняя поверхности труб должны быть ровными, гладкими и чистыми, без царапин, каверн, и других дефектов на всем протяжении. Материал не должен иметь видимых включений. Разрешаются небольшие изменения цвета. Концы труб должны быть обрезаны чисто, плоскость среза должна быть перпендикулярна оси трубы	ТУ 2248-096-00284581-2005, п. 4.1	Образцы труб имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности без царапин и каверн на всем протяжении. Концы труб обрезаны чисто, плоскость среза перпендикулярна оси трубы
2 Основные размеры, мм: - наружный диаметр, - внутренний диаметр, - толщина стенки, - овальность	16 ^{+0,3} 12 ^{+0,2} -0,1 2,0 ^{+0,15} -0,1 не должна выводить размеры труб за пределы отклонений	ТУ 2248-096-00284581-2005, п. 4.2	16,2 12,0 2,1 размеры труб не выходят за пределы отклонений
3 Стойкость труб при постоянном внутреннем гидростатическом давлении	Образцы труб не должны разрушаться: при испытательном давлении 5,8 МПа, температуре 20 °С в течение 1ч; при испытательном давлении 3,3 МПа, температуре 95 °С в течение 1ч; при испытательном давлении 2,3 МПа, температуре 95 °С в течение 100 ч; при испытательном давлении 2,0 МПа, температуре 95 °С в течение 1000ч	ТУ 2248-096-00284581-2005, п. 4.3	Образцы труб не разрушились после истечения: 1 ч 1 ч 115 ч 1008 ч

1	2	3	4
4 Изменение длины трубы после прогрева не более, %	0,8	ТУ 2248-096-00284581-2005, п. 4.4	0,6
5 Степень сшивки не менее, %	65,0	ТУ 2248-005-47621749-99, п.4.5	65,0
6 Стойкость к расслоению не менее, Н	50,0	ТУ 2248-096-00284581-2005, п. 4.6	56,5
7 Разрушающая нагрузка при испытании кольцевых образцов труб на растяжение не менее, Н	2900	ТУ 2248-096-00284581-2005, п. 4.7	3000
8 Стойкость к разрыву алюминиевой трубы в зоне сварного шва не менее, Н	750	ТУ 2248-096-00284581-2005, п. 4.8	780
9 Маркировка	Каждая труба должна иметь маркировку, содержащую товарный знак завода-изготовителя, её условное обозначение, дату и время изготовления. Маркировку наносят методом печати по всей длине или другим способом, обеспечивающим её чёткость и сохранность при хранении и транспортировании	ТУ 2248-096-00284581-2005, п. 4.9	Каждая труба имеет маркировку, содержащую товарный знак завода-изготовителя, её условное обозначение, дату и время изготовления. Маркировка нанесена методом печати по всей длине

- Примечания: 1 Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.
 2 Настоящий протокол содержит 3 страницы.
 3 Частичное воспроизведение протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Руководитель ИЦ "Сантехоборудование"

Зав. лабораторией испытаний сантехприборов и арматуры

Инженер I кат.



А.М. Кузнецов

В.С. Кляцкин

В.И. Табашникова